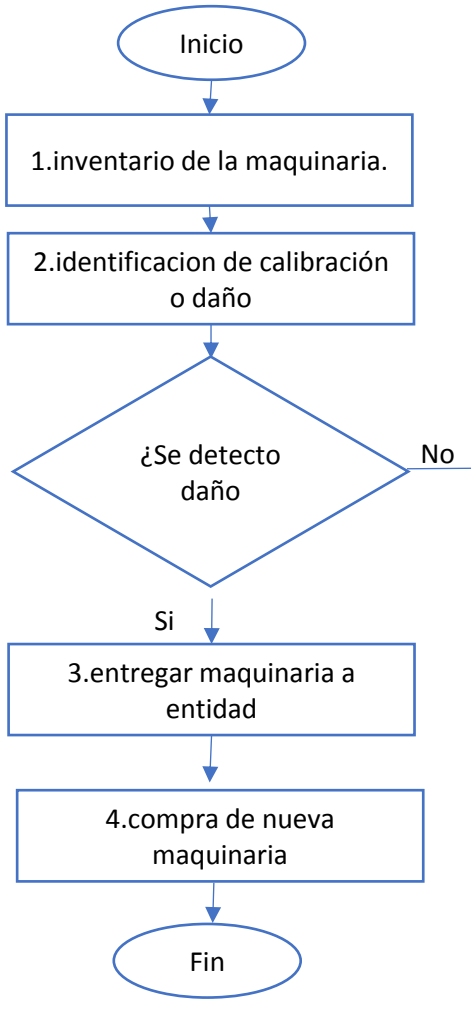
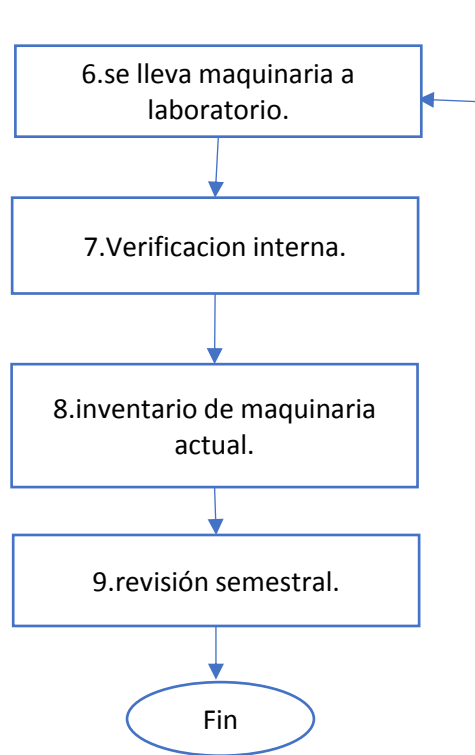
 <b>PROCEDIMIENTO DE MEDICION Y EVALUACIÓN DE EQUIPOS</b>	<b>CODIGO</b>	GDA-ME-001
	<b>FECHA</b>	22/10/2021
	<b>VERSION</b>	1
<b>DIAGRAMA DE FLUJO</b>	<b>ACTIVIDAD</b>	<b>RESPONSABLE</b>
 <pre> graph TD     Inicio([Inicio]) --&gt; A[1. inventario de la maquinaria.]     A --&gt; B[2. identificacion de calibración o daño]     B --&gt; C{¿Se detecto daño?}     C -- Si --&gt; D[3. entregar maquinaria a entidad]     C -- No --&gt; E[4. compra de nueva maquinaria]     D --&gt; E     E --&gt; Fin([Fin])           </pre>	<p>1. se realiza el inventarios de la maquinaria utilizada en la organización que necesita calibracion .</p> <p>2. se identifica si la maquinaria necesita calibracion o si esta depreciada y es necesrio cambiarla .</p> <p>3. En caso de detectar que la mauinaria ya no es apta y causa daños ambientales a la organizacion es necesario cambiatla, para esto la mauina que esta en mal estado se debe entregar a la entidad que realiza el reciclaje adecuado.</p> <p>4. Se remplaza la maquinaria dañana por nuevos elementos mas ecoogicos enla medida de lo posible</p>	<p>1. Director de Gestión Ambiental.</p> <p>2. Director de Gestión Ambiental.</p> <p>3. Director de Gestión Ambiental.</p> <p>4. Director de Gestión Ambiental</p> <p>5. Laboratorio de calibracion .</p> <p>6. Director de Gestión Ambiental.</p>



5. si la maquinaria necesita calibracion se lleva a laboratorio tercerizado a que se realice dicha calibracion, esta se realiza con la frecuebcia que cada maquina necesite.

6. Se realiza verificacion interna de el estado de la mauina posterios a la calibracion .

7. se realiza un nuevo inventario donde se identifica el estado actual de cada maquina de la organizacion y para cuando queda programada la proxima revision

8. Se realiza semesyralmente una revision a la mauinaria para verificacion de estado, si se eviedencian daños en un tiempo maas

7.Director de Gestión Ambiental.

8.Director de Gestión Ambiental.

9.Director de Gestión Ambiental.