



INSPECCIÓN INTEGRAL DE ÁREAS DE TRABAJO
27-10-2022

LISTA DE CHEQUEO ESTRUCTURA

Periodicidad de inspección: Semestral
FECHA DE INSPECCIÓN: DDMM/AAA
PARTICIPANTES DE LA INSPECCIÓN:

LATEOS IBEL				
ASPECTO A EVALUAR	CALIFICACIÓN			OBSERVACIONES
	CUMPLE	CUMPLE PARCIAL	NO CUMPLE	
CONDICIÓN LOCATIVA				
Los pisos de las áreas de trabajo están libres de buecos, desechos y obstáculos		X		
Los techos están limpios, libres de goteras y sin grietas		X		
Las escaleras de circulación tienen cintas antideslizantes		X		
Las escaleras de circulación tienen pasamanos		X		
Se tienen instaladas en las áreas comunes señalización de "Zonas Libres de Humo"	X			
Se tiene la prohibición de consumo de tabaco en todos los lugares		X		
ORDEN Y ASEO (CONDICIÓN LOCATIVA)				
Los pisos de las áreas comunes y corredores se encuentran libres de desperdicios y sustancias (libre de charcos, ariscas y otros cuerpos que los hagan resbaladizos).		X		
Los escalones están limpios y poseen cintas antideslizantes.		X		
Los corredores están limpios y libres de obstáculos.		X		
Los tomacorrientes, switches están limpios y cubiertos.		X		
Las cajas de breakers están limpias, cubiertas y señaladas.		X		
Los cables eléctricos están canalizados y en buen estado.		X		
Las estructuras y moldajes están firmes.		X		
Las vidrieras de ventanas limpias y en buen estado.	X			
ILUMINACIÓN				
Existe iluminación suficiente para el área		X		
Las escaleras cuentan con iluminación	X			
Se tiene mantenimiento adecuado de las lámparas		X		
Las interrupciones diferenciales están dispuestas por sectores y debidamente codificadas.	X			
Se da mantenimiento al sistema eléctrico.		X		
ELECTRICIDAD				
El cableado principal y sus derivaciones, están organizados, empotrados y con canaletas de protección	X			
Las conexiones no pasan por vías de circulación		X		
Las conexiones no pasan por zonas expuestas a chispas u otras fuentes de calor		X		
Las conexiones no tienen contacto con agua		X		
El cableado de las computadoras y equipos están organizados		X		
Los enchufes y tomacorrientes están en buenas condiciones		X		
Los tomacorrientes expuestos a la intemperie o humedad cuentan con la protección para posibles salpicaduras de agua		X		
Los equipos eléctricos cuentan con conexión a tierra	X			
Las Extensiones o enchufes se encuentran sin sobrecargas		X		
Se encuentran señaladas y demarcadas las áreas de subestaciones y tableros eléctricos.		X		
Subestaciones y tableros eléctricos están enmarcados o con acceso restringido para personal no autorizado.		X		
QUIMICO				
Están etiquetados los recipientes de sustancias químicas (Rombos de seguridad)	X			
Las sustancias se reenvasan en recipientes originales o en recipientes debidamente etiquetados.	X			
Hay ventilación e iluminación adecuadas.		X		
El empaque están sin grietas y las tapas ajustan correctamente	X			
En los lugares de trabajo que manipulan sustancias químicas, se cumple con las medidas mínimas de seguridad.		X		
Existe un lugar específico para el almacenamiento de estos productos hasta su eliminación.		X		
Las operaciones de transporte y manipulación de líquidos inflamables se realizan en condiciones seguras.		X		
Las operaciones de transporte y manipulación de líquidos inflamables se realizan en condiciones seguras.		X		
El almacenamiento de materia y productos inflamables se realiza en locales protegidos.		X		
EMERGENCIA				
Todas las áreas cuentan con señalización de emergencias, clara y visible (Existores, salidas de emergencia, rutas de evacuación).	X			
Las salidas de emergencia se encuentran libres de obstáculos y disponibles		X		
El área de los extintores está libre de objetos y obstáculos.		X		
Las vías de evacuación están despejadas.		X		
Los empleados identifican el procedimiento de notificación de emergencia.		X		
Los empleados identifican los sonidos de alarma y alerta que existen en la empresa		X		
Los empleados identifican el coordinador de evacuación, ruta de salida y punto de encuentro.		X		
La empresa cuenta con botiquín de emergencia dotado de medicamentos básicos y elementos de curación.		X		
Existe camilla para transporte de lesionados	X			
Existe alarma de emergencia	X			
Camilla rígida	X			
Juego de inmovilizadores: cuello, miembros superiores, miembros inferiores		X		
Lámpara de emergencia			X	
Listado de todos los empleados de la oficina con RH			X	
Megafono			X	
Listado de teléfonos de emergencia: Organismo de socorro, Administración del edificio, Mantenimiento		X		
Planos de la oficina	X			
EXTINTORES				
¿Está cerrado el plan de acción de la inspección				
¿Está el extintor en su lugar?				
¿El acceso al extintor está libre de obstrucciones?				
¿El extintor está completamente cargado y operable?				
¿Las calcomanías y las placas de instrucción están legibles y en el frente del extintor?				
¿El gabinete o gancho está ubicado a la altura correspondiente? (no mayor a 1,5 mt)				
¿La base del extintor está al menos a 10 cm. de altura sobre el nivel del piso?				
¿Tiene el sello de seguridad?				
¿Tiene el pasador (pin) de seguridad?				
¿La pintura está en buen estado?				
¿Está en buen estado el cilindro? (No presenta oxidación, roturas, abolladuras, golpes o deformaciones).				
¿Está en buen estado la manguera? (No presenta roturas, poros, agrietamientos u obstrucciones con papel, animales, otros).				
¿Están bien los empalmes de la manguera a la válvula y a la corneta o boquilla?				
¿Está en buen estado la Corneta en los extintores de CO2? (No presenta fisuras, empalmes o defectos en losoplos).				
¿Está en buen estado la válvula? (No presenta oxidación, daños en la manija deformaciones que impidan su funcionamiento).				
¿La lectura de presión está dentro del rango operable?				
BOTIQUIN				
Existe una persona responsable de los elementos y el suministro del botiquín				
La persona responsable ha sido entrenada en el manejo del botiquín				
El botiquín se encuentra en buen estado y limpio				
Los elementos se encuentran en buen estado				
El botiquín contiene todos los elementos definidos en la lista				
Los elementos presentan fechas de vencimiento vigentes				



INSPECCIÓN INTEGRAL DE ÁREAS DE TRABAJO
27-10-2022

LISTA DE CHEQUEO AREA DE TRABAJO

Periodicidad de Inspección: Semestral

FECHA DE INSPECCIÓN: 27/10/2022

PARTICIPANTES DE LA INSPECCIÓN: Lorena Palido Ochoa, Yeimy Yomayusa Prieto.

LACTEON IBEL					
ASPECTO A EVALUAR					
	CUMPLE			NO APLICA	OBSERVA/NOTA
	COMPLETAMENTE	PARCIALMENTE	NO		
Los pisos de las áreas de trabajo están libres de huecos, desechos y obstáculos		X			
Los techos están limpios, libres de gérmenes y sin grietas		X			
Las estructuras de construcción tienen cimientos adecuados		X			
Las escaleras de circulación tienen pasamanos	X				
Se tienen instalados en las áreas comunes señalización de "Zonas Libres de Fumos"	X				
Se tiene la prohibición de consumo de tabaco en todos los lugares	X				
ORDEN Y ASO (CONDICIÓN LOCATIVA)					
Los pisos de las áreas comunes y corredores se encuentran libres de desperdicios y materiales (libros de clientes, revistas y otros excepto que los lugares señalizados).		X			
Las escaleras están limpias y poseen ceras antideslizantes.		X			
Los corredores están limpios y libres de obstáculos.		X			
Los toldos, marquesinas, awches están limpias y cubiertas.		X			
Las copas de basuras están limpias, cubiertas y señalizadas.		X			
Las estanterías y muebles están firmes.		X			
Los vidrios de ventanas limpias y en buen estado.		X			
Se encuentran los stickers necesarios para marcar acabe el piso	X				
Se encuentran los espejos limpios y en buen estado		X			
MAQUINARI Y EQUIPOS					
Los equipos se encuentran con signos de corrosión		X			
Los herramientas se encuentran en buen estado de limpieza y conservación		X			
Existen locales o lugares que guarden adecuadamente los herramientas		X			
Las superficies, ductos que transmiten calor están cubiertas de material aislante	X				
Los elementos móviles de las máquinas (mecanismos que intervienen en el proceso) tienen un resguardos de seguridad (fijas, móviles), que impide el acceso a los mismos.		X			
Los elementos contrapesados se encuentran en un lugar seguro y ordenado	X				
La forma y dimensión de los stickers facilitan su manipulación		X			
Realizan mantenimiento a los equipos		X			
Existen instrucciones suficientes para el uso	X				
Los focos de luz se encuentran estratégicos en el área de trabajo		X			
Se tiene mantenimiento adecuado de las lamparas		X			
Existen instrucciones escritas como complemento a la iluminación artificial	X				
ELECTRIDAD					
El cableado principal y sus derivaciones, están organizados, empacados y con canalales de protección		X			
Las conexiones no pasan por vías de circulación		X			
Las conexiones no pasan por zonas expuestas a lluvia o otras fuentes de calor		X			
Las conexiones no tienen contacto con agua		X			
El cableado de las computadoras y equipos está organizado.		X			
Los enchufes y tomacorrientes están en buenas condiciones		X			
Los tomacorrientes expuestos a la intemperie o humedad cuentan con la protección para impedir el ingreso de agua		X			
Los equipos eléctricos cuentan con conexión a tierra		X			
Las Estanterías o enchufes se encuentran sin sobrecarga		X			
Se encuentran señalizados y demarcados las áreas de subestaciones y tableros eléctricos	X				
Los cables eléctricos están canalizados y en buen estado		X			
Subestaciones y tableros eléctricos están mantenidos con un acceso restringido para personal no autorizado		X			
QUÍMICO					
Están etiquetados los recipientes de sustancias químicas (libros de seguridad)		X			
Los recipientes se mantienen en recipientes originales o en recipientes debidamente etiquetados.	X				
Hay ventilación e iluminación adecuada	X				
El acceso está en gabinetes y las tapas están correctamente		X			
En los lugares de trabajo que manejan sustancias químicas, se cumple con las medidas mínimas de seguridad.		X			
Existen un lugar específico para el almacenamiento de estos productos fuera de refrigeración	X				
Las operaciones de llenado y manipulación de líquidos inflamables se realizan en condiciones seguras.		X			
EMERGENCIA					
Todas las áreas cuentan con señalización de emergencia, clara y visible (Estanterías, botones de emergencia, áreas de evacuación)	X				
Las salidas de emergencia se encuentran libres de obstáculos y disponibles		X			
El área de los extintores está libre de obstáculos y obstruidos		X			
Las vías de evacuación están despejadas		X			
La empresa cuenta con brigada de emergencia formada de trabajadores hábiles y entrenados de curación		X			
ENVIRONMENTALES					
¿Está controlado el plan de acción de la inspección	X				
¿Está el sistema en su lugar?	X				
¿El acceso al sistema está libre de obstrucciones?	X				
¿El sistema está completamente etiquetado y numerado?	X				
¿Las alarmas y los planes de instrucción están legibles y en el frente del sistema?	X				
¿El gabinete o gabinete está ubicado a la altura correspondiente? (no mayor a 1,5 m)	X				
¿La base del sistema está al menos a 10 cm. de altura sobre el nivel del piso?	X				
¿Tiene el sello de seguridad?	X				
¿Tiene el pasador (pin) de seguridad?	X				
¿La pantalla está en buen estado?	X				
¿Está en buen estado el teclado? (No presenta rasguños, roturas, abolladuras, golpes o deformaciones)	X				
¿Está en buen estado la impresora? (No presenta rasguños, papeles, agitadores o obstrucciones con papel, artículos, otros)	X				
¿Están bien los empalmes de la manguera a la válvula y a la cámara o boquilla?	X				
¿Está en buen estado la Corriente en los sistemas de C02? (No presenta fugas, corrosiones o defectos en conexión)	X				
¿Está en buen estado la válvula? (No presenta rasguños, daños en la manguera, deformaciones que impidan su funcionamiento)	X				
La factura de presión está dentro del rango operable?	X				
RUIDO					
Las áreas de trabajo cumplen con los niveles de control de ruido		X			
Existen equipos de alto ruido		X			
Existen medidores de ruido		X			
Utilizan tapas oídos para controlar el ruido		X			
SANITARIOS					
El sistema de sanitarios está en proporción de uno por cada 15 trabajadores	X				
Los servicios sanitarios están diferenciados por género.	X				
Se tiene un programa preventivo para el control de plagas (en caso de que lo requiera la administración, solicitar el libro registro de mantenimiento)	X				
El almacenamiento de basuras se hace en lugares con ventilación e iluminación adecuada.	X				
Se tiene un programa de mantenimiento preventivo para el control de plagas (en caso de que lo requiera la administración, solicitar el programa)	X				
Las bacterias sanitarias cuentan con plan sistemático de uso y desinfección	X				
BIOMECÁNICO					
Las cajas y elementos están marcados con el peso en kilogramos		X			
Los equipos de elevación y móviles según las recomendaciones, especificaciones para levantamiento, uso y manejo de cargas pesadas.		X			
Se tiene señalización y no se transporta la carga. (Máximo mínimo: 25 Kg. de carga transportar), y máximos máximos 12,5 Kg.		X			
ERGONOMÍA					
Las estaciones están en buen estado.		X			
El sistema de almacenamiento es acorde a la forma, peso y tamaño de los documentos. (Una copia de trabajo para el usuario)	X				
Los elementos están bien señalizados de forma visible.		X			
Hay escaleras disponibles y en buen estado para acceder a los otros pisos.		X			
BIOMECÁNICO					
Los empleados utilizan chaquetas		X			
Mantienen la cubierta y el cable en posición recta al hablar por teléfono y evitan sostenerlo por el teléfono		X			
Existen estantes opeados la espalda en el respaldo de la silla		X			
Mantienen las muñecas alineadas con el antebrazo		X			
Las personas del área inspeccionada al utilizar el computador, se sientan en frente a la pantalla.	X				
BIOLÓGICO					
Las personas del área están expuestas a riesgo por bacterias, hongos, virus.	X				
Los empleados no interactúan con los animales en las áreas que visitan o se desplazan	X				
PSICOLÓGICA					
La jornada de trabajo requiere un alto nivel de exigencia mental y física.		X			
Las personas del área están expuestas a jornadas con alteración de ritmos personales		X			
CARGAS A NIVEL					
Los empleados se desplazan sin correr en las diferentes áreas.		X			
Reservan los áreas de paso libre y señalización en las áreas		X			
Al subir y bajar escaleras, lo hacen de forma correcta, sin correr, por la derecha y utilizan el pasamanos.		X			
Al caminar y desplazarse por escaleras sin obstáculos, mantienen una mano libre y no obstruyen la vista		X			
Al caminar y desplazarse por escaleras lo hacen en orden brando		X			
Al desplazarse en pisos no uniformes o predominantemente moños se usa calzado adecuado para esta tarea		X			



INSPECCIÓN INTEGRAL DE ÁREAS DE TRABAJO

LISTA DE CHEQUEO PRODUCCION DE QUESO

FECHA DE INSPECCIÓN: DD/MM/AAA

PARTICIPANTES DE LA INSPECCIÓN:

LACTEOS IBEL

ASPECTO A EVALUAR	CALIFICACIÓN			NO APLICA	OBSERVACIONES
	CUMPLE	CUMPLE PARCIAL	NO CUMPLE		
Existe una guía de proceso de producción		X			
Se ofrecen capacitaciones periódicas al empleado SST			X		
El operario ha sido instruido y adiestrado en el manejo de la máquina		X			
Se observa en las personas trabajadoras hábitos seguros de trabajo.		X			
Los trabajos se realizan de manera segura, sin sobre esfuerzos o movimientos bruscos.			X		
los empleados utilizan los equipos de protección personal cuando hay manipulación de calor.		X			
El personal está entrenado en la manipulación correcta de los objetos (materiales)		X			
Disponen de ayuda mecánicas (carretillas, carretas metálicas.) para el traslado de materiales y mercadería pesados		X			
El personal usa calzado antideslizante.	X				
Se dispone de quipos básicos de protección personal(bata, gorro, guantes)	X				
A los trabajadores se les brinda información del uso y manejo de los equipos de protección personal.			X		
Disponen de un local para guardar los equipos de protección personal.	X				
Existe la iluminación adecuada, en función del tipo de tarea, en los lugares de trabajo		X			
Se le brinda a los trabajadores las condiciones para que la labor o tarea se realice cómodamente, de acuerdo a las particularidades de cada puesto.		X			
Los asientos satisfacen las prescripciones ergonómicas según el puesto de trabajo.			X		
Se adoptan las medidas previas cuando el trabajador va a realizar una labor repetitiva.			X		
Al trabajador que permanece mucho tiempo de pie se le dota de silla, estableciendo pausas o tiempo para interrumpir los periodos largos de pie.			X		
Llevar registros de los accidentes de trabajo.			X		
Tienen procedimientos de trabajo seguros		X			
Se brinda formación – instrucción sobre los factores de riesgo a que se exponen los trabajadores			X		

	RECEPCIÓN DE LECHE		Versión:	
			Código:	
			Página:	1 de 1
Objetivo	Describir el proceso de recolección y recepción de leche			
Alcance	Este abarca las fases de recolección en las fincas y recepción de la leche en la planta.			
Proveedores				Cliente
Gerencia	Listado de direcciones de fincas productoras	Establecer la ruta diaria de recolección de la leche en cantinas o barriles	Cantidad de leche que es almacenada en las cantinas	Producción
	Horario de recolección	Transporte de la leche a planta		
	Programación de vehículos según su capacidad	Prueba de acidez para determinar viabilidad		
Producción	Plan de Producción	Separar la cantidad de leche necesaria para la producción de queso pera	Cantidad de leche que almacenada en el tanque	
Fincas productoras de leche ubicadas en el municipio de Belén Boyacá.	Leche	Separar la cantidad de leche que va a ser almacenada	Leche no conforme	
		Separar la leche no conforme	Factura de pago de leche recepcionada	Gerencia
Recursos		Requisitos legales		
Vehículos, cantinas, barriles, conductores		Resolución 2505-2004 Ministerio de Transporte: Establece las condiciones que debe cumplir los vehículos que están destinados para trasportar alimentos.		
Indicadores	$\text{Leche conforme para el proceso} = \frac{\text{Cantidad de leche con la acidez adecuada} \cdot 100\%}{\text{Cantidad total de leche recibida}}$ $\text{Leche no conforme para el proceso} = 100\% - \text{Leche conforme}$			
Elaboro: Lorena Pulido Ochoa Yeimy Yomayusa Prieto		Reviso:	Aprobó:	

		ELABORACIÓN DE QUESO PERA		Versión:	
				Código:	
				Página:	
Objetivo	Descripción del proceso de producción del queso pera				
Alcance	Este abarca el proceso de selección de la leche, descremado, calentamiento, aplicación del cuajo, separación de la cuajada, escurrido, hilado, porcionado y moldeado				
Proveedores				Cliente	
Recolección y recepción	Leche fresca	<p>Se selecciona cantidad y leche fresca a transformar de acuerdo al plan de producción determinar el % de ácido láctico en la leche (fenolftaleína)</p> <p>Se bombea la leche a la máquina descremadora y almacena en el tanque de cuajado</p> <p>Calentamiento y dosificación pre escrita de aplicación de cuajo</p> <p>Realización de prensado manual y separación del suero por bombeo</p> <p>Picado de la cuajada y alimentado de la máquina hiladora</p> <p>Cortado y pesado de la cuajada por libras requeridas</p> <p>moldeado de la cuajada y prensado con pesas.</p>	Queso libra	Empaque y etiquetado	
			Suero		
Producción	Plan de producción		cumplimiento plan de producción		
	Especificaciones técnicas del queso				
Gerencia	Pedidos de cliente de cada presentación				
Proveedor de insumos	Cuajo				Gerencia
Recursos		Requisitos legales			
Materia prima, Maquinaria, Utensilios		ISO 22000 -2018: Establece el control de la cadena de alimentos, además fomenta la cooperación entre todas las partes involucradas en la cadena alimentaria, los gobiernos nacionales y organismos transnacionales, asegurando la protección del consumidor y fortaleciendo la confianza.			
Indicadores	Cumplimiento plan de producción = $\frac{\text{Cantidad de queso producido} * 100\%}{\text{Cantidad de queso planeado}}$				
Elaboro: Lorena Pulido Ochoa Yeimy Yomayusa Prieto.		Reviso:		Aprobó:	

	ELABORACIÓN DE QUESO DOBLE ABDALA		Versión:		
			Código:		
			Página:		
Objetivo	Descripción de queso doble crema				
Alcance	Este abarca el proceso de selección de la leche, descremado, calentamiento, aplicación del cuajo, separación de la cuajada, escurrido, hilado, porcionado y moldeado				
Proveedores				Cliente	
Recolección y recepción	Leche fresca	<p>Se selecciona cantidad y leche fresca a transformar de acuerdo al plan de producción, se determinar el % de ácido láctico en la leche (fenolftaleína)</p> <p>Se bombea la leche a la máquina descremadora y almacena en el tanque de cuajado, mezclada con leche reposada y sin descremar se procede al calentamiento y dosificación pre escrita de aplicación de cuajo</p> <p>Realizando agitación para lograr una mezcla homogénea se continúa con la separación del suero por bombeo</p> <p>Picado de la cuajada y alimentado de la máquina hiladora</p> <p>Cortado y pesado de la cuajada por libras requeridas</p> <p>moldeado de la cuajada se almacena en el cuarto frío a su debida temperatura, después se procede a desmoldar, seleccionando cierta cantidad de bloques para tajar y empapelar.</p>	Queso 1lb, 2lb y 5lb Suero	Empaque y etiquetado	
Producción	Plan de producción		cumplimiento plan de producción		
	Especificaciones técnicas del queso		Queso tajado		
Gerencia	Pedidos de cliente de cada presentación				
Proveedor de insumos	Cuajo				Gerencia
Recursos		Requisitos legales			
Materia prima, descremadora, tanques, palas industriales, lira, marmitas, hiladora, canastillas, cuchillos, moldes, mesas, peso, tajadora.		ISO 22000 -2018: Establece el control de la cadena de alimentos, además fomenta la cooperación entre todas las partes involucradas en la cadena alimentaria, los gobiernos nacionales y organismos transnacionales, asegurando la protección del consumidor y fortaleciendo la confianza.			
Indicadores	Cumplimiento plan de producción = $\frac{\text{Cantidad de queso producido} * 100\%}{\text{Cantidad de queso planeado}}$				
Elaboro: Lorena Pulido Ochoa Yeimy Yomayusa Prieto.		Reviso:		Aprobó:	

		PRODUCTO TERMINADO		Versión:	
				Código:	
				Página:	
Objetivo		Descripción del proceso de empaçado y etiquetado			
Alcance		Este abarca el proceso de empaçado y etiquetado según la presentación de cada queso			
Proveedores				Cliente	
Producción	Queso Crema	<p>se inicia desmoldeando cada queso y lo introducen en bolsas termoencogibles, para el proceso de sellado utilizan una maquina selladora accionada por pedal en acero inoxidable y por último se utilizan etiquetas mandas hacer y se pegan de forma manual, obteniendo un producto final listo el cual es almacenado en un cuarto frio, manteniendo la cadena de frio a una temperatura de - 4° a 4 ° centígrados.</p>	Queso de libra	Punto de venta	
	Queso Crema tajado		Queso tajado		
	Queso pera				
					Almacenes de cadena y tiendas
				clientes	
Recursos			Requisitos legales		
Bolsas termoencogibles, selladora accionada por pedal, etiquetas con especificaciones de cada queso.			Resolución 8010-2021: Establece condiciones de información en etiquetado y alimentos. Resolución 4143 de 2012 Ministerio de Salud y Protección social: Establece las pautas para el manejo sanitario de empaques y envases que están en contacto con productos de alimentos.		
Indicadores		Productos etiquetados= <i>Número total de produccion – Número total de etiquetas</i>			
Elaboro: Lorena Pulido Ochoa Yeimy Yomayusa Prieto.		Reviso:		Aprobó:	

RIESGOS	RIESGOS				TOTAL	%
	TRIVIAL (T)	TOLEABLE (TO)	MODERADOS (M)	IMPORTANTE (I)		
PELIGROS						
FIBRO	1	1	2	2	6	25%
MECANICO	1	1	2	2	6	25%
ELECTRICO	1	1	2	2	6	25%
QUIMICO	1	1	2	2	6	25%
BIOLOGICO	1	1	2	2	6	25%
PSICOLOGICAL	1	1	2	2	6	25%
LOCATIVO	1	1	2	2	6	25%
OTROS RIESGOS	1	1	2	2	6	25%



RIESGOS	RIESGOS				TOTAL	%
	TRIVIAL (T)	TOLEABLE (TO)	MODERADOS (M)	IMPORTANTE (I)		
PELIGROS						
FIBRO	0	0	0	0	0	0%
MECANICO	1	1	0	0	2	11%
BIOMECANICO	0	1	4	1	6	31%
ELECTRICO	0	1	2	0	3	15%
QUIMICO	1	4	7	0	12	62%
BIOLOGICO	4	0	0	0	4	21%
PSICOLOGICAL	0	0	0	0	0	0%
LOCATIVO	0	1	1	0	2	11%
OTROS RIESGOS	0	1	0	0	1	5%
TOTAL DE RIESGOS EN EL PROCESO					173	100%



RIESGOS	RIESGOS				TOTAL	%
	TRIVIAL (T)	TOLEABLE (TO)	MODERADOS (M)	IMPORTANTE (I)		
PELIGROS						
FIBRO	1	1	1	1	4	33%
MECANICO	1	1	1	1	4	33%
ELECTRICO	1	1	1	1	4	33%
QUIMICO	1	1	1	1	4	33%
BIOLOGICO	1	1	1	1	4	33%
PSICOLOGICAL	1	1	1	1	4	33%
LOCATIVO	1	1	1	1	4	33%
OTROS RIESGOS	1	1	1	1	4	33%



RIESGOS	RIESGOS				TOTAL	%
	TRIVIAL (T)	TOLEABLE (TO)	MODERADOS (M)	IMPORTANTE (I)		
PELIGROS						
FIBRO	0%	2%	5%	2%	9%	15%
MECANICO	0%	2%	5%	2%	9%	15%
BIOMECANICO	0%	2%	2%	10%	14%	25%
ELECTRICO	0%	2%	2%	2%	6%	11%
QUIMICO	0%	2%	4%	0%	6%	11%
BIOLOGICO	0%	2%	0%	0%	2%	4%
PSICOLOGICAL	0%	2%	0%	0%	2%	4%
LOCATIVO	0%	2%	7%	0%	9%	17%
OTROS RIESGOS	0%	2%	0%	0%	2%	4%



RIESGOS	RIESGOS				TOTAL	%
	TRIVIAL (T)	TOLEABLE (TO)	MODERADOS (M)	IMPORTANTE (I)		
PELIGROS						
FIBRO	1	1	1	1	4	33%
MECANICO	1	1	1	1	4	33%
ELECTRICO	1	1	1	1	4	33%
QUIMICO	1	1	1	1	4	33%
BIOLOGICO	1	1	1	1	4	33%
PSICOLOGICAL	1	1	1	1	4	33%
LOCATIVO	1	1	1	1	4	33%
OTROS RIESGOS	1	1	1	1	4	33%



RIESGOS	RIESGOS				TOTAL	%
	TRIVIAL (T)	TOLEABLE (TO)	MODERADOS (M)	IMPORTANTE (I)		
PELIGROS						
FIBRO	1	1	1	1	4	33%
MECANICO	1	1	1	1	4	33%
ELECTRICO	1	1	1	1	4	33%
QUIMICO	1	1	1	1	4	33%
BIOLOGICO	1	1	1	1	4	33%
PSICOLOGICAL	1	1	1	1	4	33%
LOCATIVO	1	1	1	1	4	33%
OTROS RIESGOS	1	1	1	1	4	33%



RIESGOS	RIESGOS				TOTAL	%
	TRIVIAL (T)	TOLEABLE (TO)	MODERADOS (M)	IMPORTANTE (I)		
PELIGROS						
FIBRO	1	1	1	1	4	33%
MECANICO	1	1	1	1	4	33%
ELECTRICO	1	1	1	1	4	33%
QUIMICO	1	1	1	1	4	33%
BIOLOGICO	1	1	1	1	4	33%
PSICOLOGICAL	1	1	1	1	4	33%
LOCATIVO	1	1	1	1	4	33%
OTROS RIESGOS	1	1	1	1	4	33%



RIESGOS	RIESGOS				TOTAL	%
	TRIVIAL (T)	TOLEABLE (TO)	MODERADOS (M)	IMPORTANTE (I)		
PELIGROS						
FIBRO	1	1	1	1	4	33%
MECANICO	1	1	1	1	4	33%
ELECTRICO	1	1	1	1	4	33%
QUIMICO	1	1	1	1	4	33%
BIOLOGICO	1	1	1	1	4	33%
PSICOLOGICAL	1	1	1	1	4	33%
LOCATIVO	1	1	1	1	4	33%
OTROS RIESGOS	1	1	1	1	4	33%



RIESGOS	RIESGOS				TOTAL	%
	TRIVIAL (T)	TOLEABLE (TO)	MODERADOS (M)	IMPORTANTE (I)		
PELIGROS						
FIBRO	1	1	1	1	4	33%
MECANICO	1	1	1	1	4	33%
ELECTRICO	1	1	1	1	4	33%
QUIMICO	1	1	1	1	4	33%
BIOLOGICO	1	1	1	1	4	33%
PSICOLOGICAL	1	1	1	1	4	33%
LOCATIVO	1	1	1	1	4	33%
OTROS RIESGOS	1	1	1	1	4	33%



GESTION INTEGRAL DE EPP'S														Código:
MATRIZ DE ELEMENTOS DE PROTECCION PERSONAL														Revisión:
														Área:
														Página:
EPP	PARTE DEL CUERPO	PROTECCIÓN CORPORAL					PROTECCIÓN PARA LA CABEZA	PROTECCIÓN VISUAL	PROTECCIÓN NASOBUCAL	PROTECCIÓN MIEMBROS SUPERIORES	PROTECCIÓN MIEMBROS INFERIORES			
	ESPECIFICACIÓN	Uniforme antifluidos	Chaqueta cazadora de fió	Impermeable abrigo con capucha	Oversit industrial	Delantales industriales y semi industriales	Cofia desechable.	Gafas de seguridad básicas para protección UV	Caretas de protección personal	Tapaboca desechable termosellado	Guantes de nitrilo para manejo de sustancias tóxicas	Guantes Nylon recubiertos en nitrilo	Botas de seguridad	Bota pvc workman safety food industry blanca
	NORMA	NTC 3418 ASTMD3776	NTC 14058	ISO 13688 y EN 343.	N/A	NTC 4615	N/A	ANSI Z 87.1 NTC 3610	NTC 3610 ANSI Z87.7	NTC 1733 END 105 END 104 NTC 3602 REGISTRO SANITARIO INVIMA	NTC 5604	NTC 2100	NTC ISO 20346 DIN 25116	NTC 1741 LUNA 007
	FOTO													
	DESCRIPCION	Este producto está diseñado en microfibra y protector textil, evita que repelle los líquidos y la mugre, protege de salpicaduras evitando que el cuerpo del trabajador entre en contacto con estos.	Cazadora de fió para el sector alimentario, color blanco, cazadora forrada con tapeta central con automáticos ocultos, goma elástica en el interior de los laterales de la cintura, puños de canaé y un bolsillo interior en el pecho izquierdo.	Esta chaqueta cuenta con una carcasa resistente al agua con múltiples bolsillos interiores y exteriores, y un cierre de fuente con una solapa a presión. La capucha extraíble también es una ventaja. Parte superior en comodidad y seguridad contra el frío, la lluvia y la nieve. La chaqueta bomber clase 3 es 100% impermeable y tiene un forro polar aislado y mangas acolchadas que le mantienen seco y cálido incluso en las condiciones climáticas más inclementes.	El oversit es industria es para trabajo pesado con una reflectiva está elaborado en del industrial nacional, este oversit resiste bene cierre es cremallera reversible, 6 bolsillos. Cuenta para hombre de trabajo con una reflectiva en él es un conjunto industrial idealizado, adecuado para diferentes trabajos, como: refinerías, logística.	Delantales industriales y semi industriales 100% termosellados elaborados de tela de pvc que cuenta con un soporte textil de poliéster. La medida, color y el cable se adapta dependiendo de la necesidad y área del trabajo del cliente. Se puede ajustar al desatar elementos extras como: reflectivos, logotipo.	Gorro diseñado en malla blanca, produce desechable de un solo uso, no produce reacciones alérgicas, cubre toda la totalidad del cabello, no genera incomodidad por su peso ligero, previene la caída de cabello en el producto.	Las lentes de protección visual ofrecen seguridad adecuada para los diferentes riesgos presentes en las áreas de trabajo, su diseño ligero y ergonómico brinda al usuario seguridad y comodidad durante el desarrollo de sus actividades, representando la mejor opción en términos de uso, durabilidad y costo para la protección visual de los trabajadores.	Caretas de protección personal diseñadas para utilizarse por períodos prolongados de tiempo, se pueden usar con lentes, gorra o casco, cuenta con un forro que hace más comfortable su uso. Fabricada con PVC cableado 16, su estructura es resistente y de fácil manipular a la forma de la carreta, su diseño permite que sea utilizada en contacto con líquidos y vaporizaciones, cuenta con sustrato remanente de alta calidad, es resistente, liviano, resistente a químicos, marco de pvc, lenteira de pvc, no se ampara.	Tapaboca desechable termosellado en los 4 lados, tres capas, comfortable e higiénico, permite entrar en contacto de nariz y boca con gotas de fluído, alta capacidad de filtración composición: polipropileno.	Guantes de Nitrilo verde Sheetro Nitril® especialmente diseñado para promover protección química, resistencia y versatilidad. Son resistentes a productos químicos, grasas de animales, aceites, hidrocarburos y promueven protección extra contra abrasión, puntado y cortes.	Puño elástico curvado. Diseño pensado para rescatar fuerza la mano. Alta resistencia mecánica. Asegura un óptimo agarre. Impermeable a aceites en la palma. Ancho: 130 mm. Costuras: Vilo continuo de nylon de alta tenacidad, No. 20, totalmente impermeable visible, resistente a la humedad y al estiramiento. Resistencia: 8000 JH. 10N (CENT NAYTON)-1100 Gramos tamaño. Puntado: Lenteira EVA de 2 mm forrada con tela poliéster. Marca: 4.5 x 11.5 pulgadas. Peso promedio: 360 gramos por par.	Bota pvc workman safety food industry blanca, bota de seguridad elaborada en pvc, elaborada en material 100% impermeable, con puntado de acero resistente a fuertes impactos en los dedos de los pies. Resistencia a los ácidos gracias a lo que los hace ideales para la industria de alimentos.	
VIDA UTIL	Cambio según deterioro observable	El equipo de protección personal, requiere ser cambiado cuando presenta deterioro provocando que la parte corporal protegida tenga contacto con el medio externo.	El equipo de protección personal, requiere ser cambiado cuando presenta deterioro provocando que la parte corporal protegida tenga contacto con el medio externo.	El equipo de protección personal, requiere ser cambiado cuando presenta deterioro provocando que la parte corporal protegida tenga contacto con el medio externo.	Cambio según deterioro observable	En día, cambio diario.	Cambio obligatorio cuando se afecte la visibilidad por opacidad y rayaduras. Tener en cuenta la fecha técnica del fabricante.	Cambio obligatorio cuando se afecte la visibilidad por opacidad y rayaduras. Tener en cuenta la fecha técnica del fabricante.	Deshechar luego de cada uso.	Cambiar cuando se observe deterioro o rotura.	Cambiar cuando se observe deterioro o rotura. Si se evidencia que el material a perdido sus características físico químicas.	Cambiar cuando se observe deterioro o rotura. Si se evidencia que el material a perdido sus características físico químicas.	Cambiar cuando se observe deterioro o rotura. Si se evidencia que el material a perdido sus características físico químicas.	
DISPOSICIÓN FINAL	Depositar en la caneca destinada para residuos no peligrosos, inertes y comunes.	Depositar en la caneca destinada para residuos no peligrosos, inertes y comunes.	Depositar en la caneca destinada para residuos no peligrosos, inertes y comunes.	Depositar en la caneca destinada para residuos no peligrosos, inertes y comunes.	Debe ser cortado y desechado.	Depositar en las canecas.	Debe ser destruido o fracturado con un objeto contundente y desechado.	Debe ser destruido o fracturado con un objeto contundente y desechado.	Depositar en la caneca de residuos peligrosos	Depositar en la caneca destinada para residuos no peligrosos, inertes y comunes.	Depositar en la caneca destinada para residuos no peligrosos, inertes y comunes.	Depositar en la caneca destinada para residuos no peligrosos, inertes y comunes.	Depositar en la caneca destinada para residuos no peligrosos, inertes y comunes.	



MAN

DESCRIPCIÓN PROVEEDOR

FOTO

BOTA PVC WORKMAN SAFETY FOOD INDUSTRY BLANCA, BOTAS DE SEGURIDAD ELABORADAS EN PVC, , ELABORADAS EN MATERIAL 100% IMPERMEABLE, CON PUNTERA DE ACERO RESISTENTE A FUERTES IMPACTOS EN LOS DEDOS DE LOS PIES. RESISTENTE A LOS ÁCIDOS GRASOS, LO QUE LAS HACE IDEALES PARA LA INDUSTRIA DE ALIMENTOS.



GORRO DISEÑADO EN MALLA BLANCA, PRODUCTO DESECHABLE DE UN SOLO USO, NO PRODUCE REACCIONES ALÉRGICAS, CUBRE TODA LA TOTALIDAD DEL CABELLO, NO GENERA INCOMODIDAD POR SU PESO MÍNIMO, PREVINE LA CAÍDA DE CABELLO EN EL PRODUCTO.



TAPABOCA DESECHABLE TERMOSELLADO EN LOS 4 LADOS, TRES CAPAS, CONFORTABLE E HIGIÉNICO, PERMITE EVITAR EL CONTACTO DE NARIZ Y BOCA CON GOTAS DE FLUIDOS , ALTA CAPACIDAD DE FILTRACIÓN, COMPOSICIÓN: POLIPROPILENO.



DELANTALES INDUSTRIALES Y SEMI INDUSTRIALES 100% TERMOSELLADOS ELABORADOS DE TELA DE PVC QUE CUENTA CON UN SOPORTE TEXTIL DE POLIÉSTER. LA MEDIDA, COLOR Y EL CALIBRE VARÍA DEPENDIENDO DE LA NECESIDAD Y ÁREA DE TRABAJO DEL CLIENTE. SE PUEDE AÑADIR AL DELANTAL ELEMENTOS EXTRAS COMO: REFUERZOS, LOGOTIPOS.



LOS LENTES DE PROTECCIÓN VISUAL OFRECEN SEGURIDAD ADECUADA PARA LOS DIFERENTES RIESGOS PRESENTES EN LAS ÁREAS DE TRABAJO, SU DISEÑO **LIVIANO Y ERGONÓMICO** BRINDA AL USUARIO SEGURIDAD Y COMODIDAD DURANTE EL DESARROLLO DE SUS ACTIVIDADES, REPRESENTANDO LA MEJOR OPCIÓN EN TÉRMINOS DE USO, DURABILIDAD Y COSTO PARA LA PROTECCIÓN VISUAL DE LOS TRABAJADORES.



ESTE PRODUCTO ESTA DISEÑADO EN MICROFIBRA Y PROTECTOR TEXTIL, EVITA QUE REPELE LOS LÍQUIDOS Y LA MUGRE, PROTEGE DE SALPICADURAS EVITANDO QUE EL CUERPO DEL TRABAJADOR ENTRE EN CONTACTO CON ESTOS.



GUANTES DE NITRILO PARA MANEJO DE SUSTANCIAS TOXICAS



CAZADORA DE FRIO PARA EL SECTOR ALIMENTARIO, COLOR BLANCO, CAZADORA FORRADA CON TAPETA CENTRAL CON AUTOMÁTICOS OCULTOS, GOMA ELÁSTICA EN EL INTERIOR DE LOS LATERALES DE LA CINTURILLA, PUÑOS DE CANALÉ Y UN BOLSILLO INTERIOR EN EL PECHO IZQUIERDO.



CARETA DE PROTECCIÓN PERSONAL DISEÑADA PARA UTILIZARSE POR PERIODOS PROLONGADOS DE TIEMPO, SE PUEDE USAR CON LENTES, GORRA O CASCO, CUENTA CON UN FOAM QUE HACE MÁS CONFORTABLE SU USO, FABRICADA CON PVC CALIBRE 16, SU ESTRUCTURA ES RESISTENTE Y DA UN MAYOR SOPORTE A LA FORMA DE LA CARETA, SU DISEÑO PERMITE QUE SEA UTILIZADA EN CONJUNTO CON LENTES Y CUBREBOCAS, CUENTA CON CUATRO REMACHES DE DOS PIEZAS, ES REUTILIZABLE, LAVABLE, RESISTENTE A QUÍMICOS, MARCO DE PP, LÁMINA DE PETG, NO SE EMPAÑA.



GESTION INTEGRAL DE EPP'S

MANUAL DE EPP'S PARA PRODUCCIÓN

AREA	USOS
<p>IDEALES PARA LA INDUSTRIA DE FRIGORÍFICOS, LÁCTEOS, CÁRNICOS, AVÍCOLAS, PISCÍCOLAS, PESCA DEPORTIVA, INDUSTRIA PESQUERA, CASINOS Y RESTAURANTES</p>	<p>PROTECCION CONTRA ÁCIDOS GRASOS, GRASAS NATURALES Y BAJAS TEMPERATURAS, EVALUADA EN PRUEBA DE PERMEABILIDAD A -20 °C, IMPERMEABILIDAD: 100%.</p>
<p>ESTÁ DISEÑADO PARA EL USO DE LA INDUSTRIA MÉDICA, ESTÉTICAS, FABRICACIÓN DE ALIMENTOS, RESTAURANTES, CLÍNICAS Y LABORATORIOS.</p>	<p>PROTECCIÓN AL USUARIO EN CABELLO Y OREJAS, DE IGUAL MANERA A LOS PRODUCTOS CONTRA LA CONTAMINACIÓN.</p>
<p>ESTE PRODUCTO PUEDE SER DE USO PERSONAL, MÉDICO, LABORATORIOS, PROFESIONALES DE BELLEZA, MANIPULACIÓN DE ALIMENTOS ETC.</p>	<p>ES IDEAL PARA TODO TIPO DE TRABAJOS QUE EXPONGAN AL OPERARIO A MATERIAL PARTICULADO, BRINDA PROTECCIÓN GARANTIZADA</p>

<p>PUEDEN USARSE EN SECTORES COMO VIGILANCIA, MENSAJERÍA, OBRAS CIVILES, CONSTRUCCIÓN, INDUSTRIA ALIMENTICIA ENTRE OTROS</p>	<p>IDEAL PARA PROTEGER EL CUERPO CUANDO SE ESTE EN PROCESAMIENTO DE ALIMENTOS, SALPICADURAS QUÍMICAS, ASEO ENTRE OTROS OFICIOS. CON TIRAS DE SUJECIÓN EN EL CUELLO Y CINTURA .</p>
<p>ESTE PRODUCTO SE USA EN INDUSTRIA COMO: ALIMENTOS, AGRICULTURA, AMBIENTAL, FARMACEUTICA, PESQUERA , MINERA ETC.</p>	<p>PROTECCIÓN VISUAL, CON SEGURIDAD EN RIEGOS DE SALPICADURAS, VAPOR, RADIACIONES.</p>
<p>PUEDEN USARSE EN SECTORES COMO: HOSPITALARIO, ASEO Y CAFETERÍAS, SERVICIOS GENERALES, MANIPULACIÓN DE ALIMENTOS, ESTÉTICA Y BELLEZA.</p>	<p>IDEAL PARA PROTEGER EL CUERPO CUANDO SE ESTE EN PROCESAMIENTO DE ALIMENTOS, SALPICADURAS QUÍMICAS, ASEO.</p>
<p>HILADO, CORTE, MOLDEADO</p>	<p>MANEJO SE SUSTANCIAS QUIMICAS</p>

ES UNA PRENDA PERFECTA PARA LOS TRABAJADORES QUE SE DEDIQUEN AL SECTOR ALIMENTARIO,

ESTA CAZADORA ES IDEAL PARA TRABAJOS EN AMBIENTES A BAJA TEMPERATURA O INDUSTRIAS DE ALIMENTACIÓN.

ESTÁ DISEÑADO PARA EL USO DE LA INDUSTRIA MÉDICA, FABRICACIÓN DE ALIMENTOS, CLÍNICAS Y LABORATORIOS.

TIENEN LA FINALIDAD DE PROTEGER LA PARTE FÍSICA FACIAL Y VISUAL

Código:	
Revisión:	
Área:	
Página:	1 de 1

CUIDADOS DE USO Y ALMACENAMIENTO	NORMA
SE DEBEN LAVAR Y DESINFECTAR DESPUÉS DE CADA USO.	NTC 1741 USNA 007
EL PRODUCTO DEBERÁ SER ALMACENADO EN LUGAR OSCURO, FRESCO Y SECO, DONDE NO ESTÉ EXPUESTO A DAÑOS MECÁNICOS NI A TEMPERATURAS MAYORES DE 50°C, SE DEBE LAVAR LAS MANOS ANTES Y DESPUES DE SU USO, EL USUARIO DEBE COLOCARSE EL GORRO ANTES DEL RESTO DE LA INDUMENTARIA DE TRABAJO	
EVITE RETIRAR EL PROTECTOR RESPIRATORIO DURANTE EL PROCESO DE PRODUCCION, ASUGURARSE DE QUE LE CUBRA LA NARIZ, LA BOCA Y EL MENTÓN, DEBERAN LAVARSE LAS MANOS ANTES Y DESPUES DE USADO, LA CAJA TIENE QUE ESTAR LEJOS DE ZONAS UMEDAS, SUCIAS ETC	NTC 1733 END 105 END 104 NTC 3852 REGISTRO SANITARIO INVIMA

<p>SE DEBEN LAVAR Y DESINFECTAR DESPUÉS DE CADA USO, DEJAR SECANDO EN AREA SECA.</p>	<p>NTC 4615</p>
<p>ANTES DE DAR USO A OS LENTES SE DEBE REALIZAR UNA INSPECCIÓN DIARIO CON EL FIN DE VERIFICAR EL ESTADO DEL MISMO, DE IGUAL MANERA SE DEBE REALIZAR LIMPIEZA CON JABÓN NEUTRO Y AGUA FRÍA, EVITAR QUE LA LIMPIEZA SE HAGA CON EL LENTE SECO, CON PAÑO O PRENDAS DE VESTIR, NO APLICAR SOLVENTES O QUÍMICOS DE LIMPIEZA.</p>	<p>ANSI Z.87.1</p>
<p>NO UTILIZAR DETERGENTES CON BLANQUEADOR, SECAR A LA SOMBRA, PLANCHAR A TEMPERATURA BAJA, NO DEJAR EN REMOJO.</p>	<p>NTC 5049 USNA 007</p>
<p>ALMACENAR EN SITIOS SECOS. EVITAR CONTACTO CON LIQUIDOS, NO LAVAR NI DESINFECTAR, NO EXPONER A LA LLAMA O AL FUEGO. ESTE GUANTE ESTA INDICADO Y RECOMENDADO PARA RIESGOS MINIMOS</p>	<p>NTC 5684</p>

<p>REALIZAR LIMPIEZA CADA VEZ QUE TERMINE SU USO, DEJAR EN SITIO SECO, LIMPIO, NO SALIR DE LA PALNTA CON ELLA Y VOLVER A DENTAR.</p>	<p>NTC 14058</p>
<p>ALMACENAR EN LUGAR LIMPIO, FRESCO LIBRE DE CONTAMINACIÓN, NO ALMACENAR CERCA DE FUENTES DE COLOR NI OLOR, REALIZAR LIMPIEZA CADA VEZ QUE TERMINE SU USO CON AGUA Y JABON.</p>	<p>NTC 3610</p>



DESCRIPCIÓN PROVEEDOR

FOTO

LA BOTA DE SEGURIDAD HERO ES EL CALZADO IDEAL PARA TRABAJOS DE ALTO RIESGO. FABRICADA CON MATERIALES DE ALTA CALIDAD, PUNTERA DE ACERO Y SUELA ANTIDESLIZANTE, BRINDA PROTECCIÓN Y COMODIDAD. SU DISEÑO ERGONÓMICO SE ADAPTA PERFECTAMENTE AL PIE.



EL OVEROL ES INDUSTRIA ES PARA TRABAJO PESADO CON CINTA REFLECTIVA ESTÁ ELABORADO EN DRIL INDUSTRIAL NACIONAL. ESTE OVEROL ENTERIZO TIENE CIERRE EN CREMALLERA REVERSIBLE, 6 BOLSILLOS. OVEROLES PARA HOMBRE DE TRABAJO CON CINTA REFLECTIVA. EL OVEROL ENTERIZO EN DRIL ES UN CONJUNTO INDUSTRIAL DURADERO, ADECUADO PARA DIFERENTES TRABAJOS.



ESTA CHAQUETA CUENTA CON UNA CARCASA RESISTENTE AL AGUA CON MÚLTIPLES BOLSILLOS INTERIORES Y EXTERIORES, Y UN CIERRE DE FUENTE CON UNA SOLAPA A PRESIÓN. LA CAPUCHA EXTRAÍBLE TAMBIÉN ES UNA VENTAJA. PARTE SUPERIOR EN COMODIDAD Y SEGURIDAD CONTRA EL FRÍO, LA LLUVIA Y LA NIEVE. LA CHAQUETA BOMBER CLASE 3 ES 100% IMPERMEABLE Y TIENE UN FORRO POLAR AISLADO Y MANGAS ACOLCHADAS QUE TE MANTIENEN SECO Y CÁLIDO INCLUSO EN LAS CONDICIONES CLIMÁTICAS MÁS INCLEMENTES.



TAPABOCA DESECHABLE TERMOSELLADO EN LOS 4 LADOS, TRES CAPAS, CONFORTABLE E HIGIÉNICO, PERMITE EVITAR EL CONTACTO DE NARIZ Y BOCA CON GOTAS DE FLUIDOS , ALTA CAPACIDAD DE FILTRACIÓN, COMPOSICIÓN: POLIPROPILENO.



GESTION INTEGRAL DE EPP'S

MANUAL EPP PARA RECOLECTORES DE LECHE

PLANTA	PROVEEDOR
PLANTAS DE PRODUCCION EN GENERAL.	CALZADO DE SEGURIDAD HEROS
DISEÑADOS PARA CLIMA CÁLIDO, CLIMA FRIO, SECTOR INDUSTRIAL, INGENIEROS, REFLECTIVO, ACTIVIDADES COMO AGROINDUSTRIA, OBRAS Y BODEGAJE	DWORK
EXGREEM CHAQUETA BOMBER DE SEGURIDAD DE ALTA VISIBILIDAD PARA LLUVIA FORRO POLAR, IMPERMEABLE, ABRIGO DE SEGURIDAD	YAXA

ESTE PRODUCTO PUEDE SER DE USO PERSONAL,
MÉDICO, LABORATORIOS, PROFESIONALES DE
BELLEZA, MANIPULACIÓN DE ALIMENTOS ETC.

MEMCO SAS

	Código:
	Revisión:
	Área:
	Página:

USOS	CUIDADOS DE USO Y ALMACENAMIENTO
------	----------------------------------

<p>BOTA DE SEGURIDAD INYECTADA PARA PROTEGER DE LA CAÍDA DE OBJETOS</p>	<p>NO DEJAR PERMANENTEMENTE EN EL SOL, SOLO DURANTE SU USO SI ASI MISNO LO EXIGE EL USUARIO, SI EL CALZADO SE MOJA, DEBE SECARSE A TEMPERATURA AMBIENTE.</p>
---	--

<p>LOS OVEROLES SON UN TIPO DE ROPA QUE UTILIZAN LOS TRABAJADORES PARA AMORTIGUAR ACCIDENTES O CUBRIR LA PIEL DE SALPICADURAS.</p>	<p>SE DEBE LAVAR DESPUES DE CADA USO, NO UTILIZAR DETERGENTE CON BLANQUIADO, NO UZAR PRODUCTOS CON OLOR, NO EXPONER AL SOL DURANEL SECADO.</p>
--	--

<p>ES IDEAL PARA TRABAJOS EN AMBIENTES A BAJA TEMPERATURA, CON CINTAS REFLECTIVAS PARA MEJORAR VISIBILIDAD.</p>	<p>SE DEBE LAVAR DESPUES DE CADA USO, NO UTILIZAR DETERGENTE CON BLANQUIADO, NO UZAR PRODUCTOS CON OLOR, NO EXPONER AL SOL DURANEL SECADO.</p>
---	--

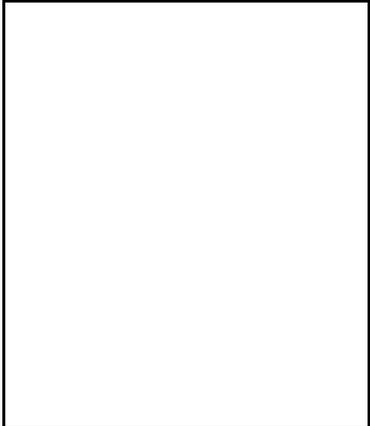
ES IDEAL PARA TODO TIPO DE TRABAJOS QUE EXPONGAN AL OPERARIO A MATERIAL PARTICULADO, BRINDA PROTECCIÓN GARANTIZADA

EL PROPUCTO SE DEBE USAR UNA SOLA VEZ DESDE QUE SE PONE, ASUGURARSE DE QUE LE CUBRA LA NARIZ, LA BOCA Y EL MENTÓN, DEBERAN LAVARSE LAS MANOS ANTES Y DESPUES DE USADO, LA CAJA TIENE QUE ESTAR LEJOS DE ZONAS UMEDAS, SUCIAS ETC



NORMA

**NTC- ISO 20344
DIN 53516**



ISO 13688

NTC 1733

END 105

END 104

NTC 3852

REGISTRO SANITARIO INVIMA



GESTION INTEGRAL I

FICHAS DE ELEMENTOS DE PROTECCIÓN

CARGO: Operario de producción.

ÁREA Y/O PROCESO: Proceso de producción de queso.

PATRONES OPERACIONALES APLICABLES:

ELEMENTO DE PROTECCIÓN PERSONAL	
	COFIA
	TAPABOCAS
	GAFAS
	UNIFORME ANTIFLUIDO

	BOTAS
	GUANTES
	DELANTAL O PETO
	CHAQUETA
	CARETA DE PROTECCIÓN



DE EPP'S	Código:	
	Revisión:	
ON PERSONAL POR CARGO	Área:	
	Página:	1 de 1

LUGAR DE USO	OBSERVACIONES
PLANTA DE PRODUCCION	
PLANTA DE PRODUCCION	
PLANTA DE PRODUCCION	El operario debe hacer uso de gafas durante el proceso productivo de fabricación de queso con el fin de proteger los ojos de salpicaduras
PLANTA DE PRODUCCION	

PLANTA DE PRODUCCION	
PLANTA DE PRODUCCION	
PLANTA DE PRODUCCION	
AREA DE TAJADO Y CUARTOS FRIOS	
AREA DE HILADO	El operario debe usar una careta de protección facial durante el proceso de HILADO, ya que esta expuesto a vapor caliente.

aciones:





GESTION INTEGRAL

FICHAS DE ELEMENTOS DE PRO

CARGO: Conductor

ÁREA Y/O PROCESO: Recolección de leche.

PATRONES OPERACIONALES APLICABLES:

ELEMENTO DE PROTECCIÓN PERSONAL



TAPABOCAS



GAFAS DE
SEGURIDAD



OVEROL



GUANTES DE
SEGURIDAD

	CHAQUETA
	BOTAS DE SEGURIDAD
Observaciones	

DE EPP'S	Código:	
	Revisión:	
TECCIÓN POR CARGO	Área:	
	Página:	1 de 1

LUGAR DE USO	OBSERVACIONES
VEHICULO TRASPORTADOR DE LECHE	
VEHICULO TRASPORTADOR DE LECHE	El operario debe usar gafas ya que esta expuesto a salpicaduras de leche.
VEHICULO TRASPORTADOR DE LECHE	
VEHICULO TRASPORTADOR DE LECHE	El colaborador debe usar guantes de seguridad, por tener exposición permanente a material, cuenta con resistencia a riesgos mecánicos.

VEHICULO TRASPORTADOR DE LECHE	
VEHICULO TRASPORTADOR DE LECHE	

ones:



GESTIÓN INTEGRAL DE EPP'S

FORMATO DE EVALUACION DE ELEMENTOS DE PERSONAL

Nombre del trabajador:

Cedula:

Cargo:

Nota:

Propósito: Evaluar los conocimientos adquiridos en el personal, durante la capacitación c EPP'S, con la finalidad de mitigar riesgos durante el proceso de producción en lácteos IBI

PREGUNTAS

¿Que son los elementos de protección personal (EPP)?

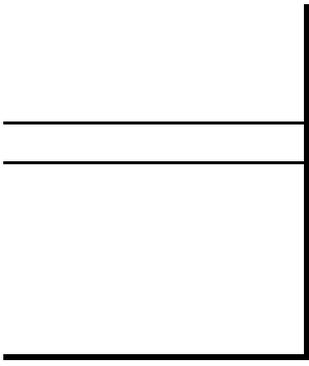
¿ Cual es el objetivo de la capacitación ?

¿ Que cree que pase si no utiliza los elementos de protección personal?

¿ Cuales son los EPP indicados para ejercer su labor?

¿ Que se debe hacer cuando los EPP están deteriorados ?

Escriba 3 recomendaciones para el cuidado de los EPP





REGISTRO DE ASISTENCIA

LÁCTEOS IBEL.

TEMA(S): _____
EXPOSITOR: _____ FIRMA EX
FECHA: _____ HORA DE INICIO: _____ HORA DE FIN _____

No	NOMBRE	IDENTIFICACIÓN	EMPRESA
1			
2			
3			
4			
5			
6			
7			
8			
9			
10			
11			
12			
13			
14			
15			

OBSERVACIONES

	GESTIÓN INTEGRAL DE EPP'S		Código:	
	Documento de Datos		Revisión:	
	EVALUACIÓN DE ELEMENTOS DE PROTECCIÓN PERSONAL		Área:	
			Páginas:	1 de 1

ELEMENTO:

MARCA: _____ REFERENCIA: _____

PRUEBAS DEL ELEMENTO

CARGO: _____ DEPENDENCIA: _____ DURACION _____

PRINCIPALES LABORES QUE SE REALIZARON CON EL ELEMENTO:

CARACTERÍSTICAS OBSERVADAS

CARACTERÍSTICA EVALUADA	RESULTADOS			
	MALA	REGULAR	BUENA	EXCEL.

OBSERVACIONES SOBRE EL ELEMENTO:

CONCEPTO FINAL DEL EVALUADOR

Usuario Evaluador: _____ Nombre Firma	Gerente administrativo: _____ Nombre Firma
--	---

FECHA:



ESTRATEGIA DE PREVENCIÓN Y OPERACIÓN SEGURA DE MÁQUINAS, EQUIPOS Y HERRAMIENTAS POSEHEME

Código:	
Revisión:	
Área:	
Páginas:	1 de 1

HOJA DE VIDA EQUIPOS, MAQUINAS Y HERRAMIENTAS POSEHEME

SERIE: _____

MODELO: _____

PROPIETARIO: _____

MARCA: _____

CAPACIDAD: _____

MAQUINA/EQUIPO: _____

CARACTERISTICAS Y REFERENCIAS			CONDICIONES TÉCNICAS			
REFERENCIA	CARACTERÍSTICAS					
No.	DESCRIPCION MANTENIMIENTO	FECHA MTTO	TIPO	FRECUENCIA	OBSERVACIONES MECANISMOS O REPUESTOS CAMBIADOS	Vo.Bo. VERIFICACION

Revisado (Cargo): _____ **NOMBRE:** _____

Fuera de Servicio: *SI* *NO* **Responsable Corrección:** _____

NOTA: _____

OBSERVACIONES:



ESTRATEGIA DE PREVENCIÓN Y OPERACIÓN SEGURA DE MÁQUINAS,
EQUIPOS Y HERRAMIENTAS POSEHEME

INSPECCIÓN CONDICIONES DE SEGURIDAD DE TANQUES.

Código:	
Revisión:	
Área:	
Páginas:	1 de 1

DESDE :		TIPO:		USUARIO:	
HASTA :		MARCA:		DOCUMENTO:	

EMPRESA:

ITEM	LUNES		MARTES		MIÉRCOLES		JUEVES		VIERNES		SABADO		DOMINGO	
	B	M	B	M	B	M	B	M	B	M	B	M	B	M
INSPECCIÓN GENERAL														
El estado físico de la maquina, se encuentra libre de fisuras, grietas o rupturas.														
Los soportes, puntos de anclaje y parales, se encuentran en buen estado.														
Los accesorios: partes alientes, desfogues, sistema de vapor, drenaje y palancas, se encuentran en buen estado.														
Los sistemas de mangueras y cableado, se encuentran libres de fisuras y rupturas.														
El sistema de encendido se encuentra en óptimas condiciones de funcionamiento.														
Las tapas o guardas de protección se encuentran en buen estado.														
EL termómetro de control de temperatura se encuentra en óptimas condiciones de funcionamiento.														
La maquina presenta, escapes de vapor, goteo, perdida o aumento de presión.														
La maquina cuenta con señalización o aviso de precaución según sus características de funcionamiento.														
Se encuentran libres de obstáculos														
Libres de materiales/sustancias que puedan generar caídas														
Señalizadas durante labores de aseo														
Otras condiciones:														

Revisado Supervisor Seguridad Industrial: NOMBRE: _____

Fuera de Servicio: SI NO _____ Responsable Corrección: _____

NOTA IMPORTANTE: La inspección preoperacional debe realizarla UNICAMENTE el OPERADOR del equipo. En caso de necesitar ayuda adicional debe informarle a su SUPERVISOR quien tomará la decisión más segura.

OBSERVACIONES:



**ESTRATEGIA DE PREVENCIÓN Y OPERACIÓN SEGURA DE MÁQUINAS,
EQUIPOS Y HERRAMIENTAS POSEHEME**

INSPECCIÓN CONDICIONES DE SEGURIDAD DE BOMBAS ELECTRICAS.

Código:	
Revisión:	
Área:	
Páginas:	1 de 1

DESDE :		TIPO:		USUARIO:	
HASTA :		MARCA:		DOCUMENTO:	
EMPRESA:					

ITEM	LUNES		MARTES		MIERCOLES		JUEVES		VIERNES		SABADO		DOMINGO	
	B	M	B	M	B	M	B	M	B	M	B	M	B	M
INSPECCIÓN GENERAL														
Los medidores de succión y presión del sistema se encuentran en buen estado.														
Tubería libre de fugas														
El interruptor de aislamiento está funcionando bajo energía normal.														
Estado de conexiones están seguras.														
Tubo de salida esta sin fugas, ciertas y rupturas.														
la base se encuentra en buen estado														
Manguera de salida esta en buen estado														
Libres de materiales/sustancias que puedan generar caídas														
Señalizadas durante labores de aseo														
Otras condiciones:														

Revisado Supervisor Seguridad Industrial: NOMBRE: _____

Fuera de Servicio: SI NO Responsable Corrección: _____

NOTA IMPORTANTE: La inspección preoperacional debe realizarla **UNICAMENTE** el **OPERADOR** del equipo. En caso de necesitar ayuda adicional debe informarle a su **SUPERVISOR** quien tomará la decisión más segura.

OBSERVACIONES:



ESTRATEGIA DE PREVENCIÓN Y OPERACIÓN SEGURA DE MÁQUINAS, EQUIPOS Y HERRAMIENTAS POSEHEME

INSPECCIÓN CONDICIONES DE SEGURIDAD DE HILADORA

Código: _____
 Revisión: _____
 Área: _____
 Páginas: 1 de 1

DESDE : _____ TIPO: _____ USUARIO: _____
 HASTA : _____ MARCA: _____ DOCUMENTO: _____
 EMPRESA: _____

ITEM	LUNES		MARTES		MIÉRCOLES		JUEVES		VIERNES		SABADO		DOMINGO	
	B	M	B	M	B	M	B	M	B	M	B	M	B	M
El estado físico de la maquina, se encuentra libre de fisuras, grietas o rupturas														
Los soportes, puntos de anclaje y parales, se encuentran en buen estado														
los accesorios: partes alientes, desfuegos, sistema de vapor, drenajes, palancas, movimientos rotativos se encuentran en buen estado														
el sistema de vapor y cableado, se encuentran libres de fisuras y rupturas														
El sistema de encendido se encuentra en óptimas condiciones de funcionamiento														
Las guardas de protección y mallas de ventilación se encuentran en buen estado														
El manómetro se entra en funcionamiento														
El agitador de paletas se encuentran el óptimo funcionamiento														
El tablero eléctrico y de control de temperatura se encuentra en óptimas condiciones de funcionamiento														
La maquina presenta, escapes de vapor, goteo, perdida o aumento de presión														
La maquina cuenta con señalización o aviso de precaución según sus características de funcionamiento														
Las condiciones de aseo y orden en la maquina son adecuadas														
Se encuentran libres de obstáculos														
Libres de materiales/sustancias que puedan generar caídas														
Señalizadas durante labores de aseo														
Otras condiciones:														

Revisado Supervisor Seguridad Industrial: _____ NOMBRE: _____
 Fuera de Servicio: SI NO Responsable Corrección: _____

NOTA IMPORTANTE: La inspección preoperacional debe realizarla ÚNICAMENTE el OPERADOR del equipo. En caso de necesitar ayuda adicional debe informarle a su SUPERVISOR quien tomará la decisión más segura.

OBSERVACIONES:

	ESTRATEGIA DE PREVENCIÓN Y OPERACIÓN SEGURA DE MÁQUINAS, EQUIPOS Y HERRAMIENTAS POSEHEME		Código:	
			Revisión:	
	INSPECCIÓN CONDICIONES DE SEGURIDAD LOCATIVO		Área:	
			Páginas:	1 de 1

DESDE :		TIPO:		USUARIO:	
HASTA :		MARCA:		DOCUMENTO:	
EMPRESA :					

ITEM	LUNES		MARTES		MIÉRCOLES		JUEVES		VIERNES		SABADO		DOMINGO	
	B	M	B	M	B	M	B	M	B	M	B	M	B	M
PISOS Y SUPERFICIES DE CIRCULACIÓN														
Superficies de circulación en buen estado														
Pisos sin sustancias que generen caídas														
Las vías de circulación están despejadas y libres de obstáculos														
Hay bandas antideslizantes en escaleras y pisos resbalosos														
TECHOS														
Los techos no presentan goteras														
No hay elementos en los techos con riesgo de caída														
Los techos y techos falsos están en buen estado														
Las luminarias de los techos son funcionales														
BARANDAS														
Las barandas están firmemente ancladas														
Las barandas no tienen salientes y puntas que puedan lastimar las manos														
El estado de conservación y aseo de las barandas es bueno														
Todas las áreas con riesgo de caída tienen barandas														
VENTANAS														
Las ventanas están limpias y permiten la entrada de luz														
Todos los vidrios están en buen estado (no rotos ni vencidos)														
No hay presencia de artrópodos y otros animales														

Revisado (Cargo): _____ NOMBRE: _____

Fuera de Servicio: SI NO Responsable Corrección: _____

NOTA IMPORTANTE: La inspección preoperacional debe realizarla ÚNICAMENTE el OPERADOR del equipo. En caso de necesitar ayuda adicional debe informarle a su SUPERVISOR quien tomará la decisión más segura.

OBSERVACIONES:

DESDE :	TIPO:	USUARIO:	
HASTA :	MARCA:	DOCUMENTO:	

EMPRESA: _____

ITEM	LUNES		MARTES		MIÉRCOLES		JUEVES		VIERNES		SABADO		DOMINGO	
	B	M	B	M	B	M	B	M	B	M	B	M	B	M
GENERALIDADES														
Las instalaciones, máquinas, aparatos y equipos eléctricos, están instalados, protegidos, aislados y conservados, de tal manera que se eviten los riesgos de contacto accidental con los elementos bajo tensión y los peligros de incendio.														
Todos los avisos de precaución y riesgo (R. ELÉCTRICO) están en su puesto, son legibles, los conocen y entienden los trabajadores, son obedecidos.														
Las clavijas y bases de enchufes son correctas y sus partes en tensión son inaccesibles cuando la clavija está total o parcialmente introducida														
Cajas de distribución de fusibles e interruptores en perfectas condiciones de funcionamiento y siempre tapadas para evitar riesgos de accidente.														
Los equipos, máquinas, aparatos, están conectados a tierra para su seguridad.														
Los generadores y transformadores eléctricos están aislados por medio de barreras u otros dispositivos de protección, cuentan con señalización														
Las herramientas manuales eléctricas, lámparas portátiles y otros aparatos similares, se encuentran en buenas condiciones de operación (cables, clavijas, conectores)														
El personal que realiza trabajos de mantenimiento eléctrico utiliza los elementos de protección personal apropiados														
Existe información sobre protocolos de seguridad para trabajos con energías peligrosas														
El personal que ejecuta trabajos asociados a riesgo eléctrico ha sido capacitado en identificación de riesgos y medidas de prevención														

Revisado Supervisor Seguridad Industrial: _____ NOMBRE: _____

Fuera de Servicio: SI NO Responsable Corrección: _____

NOTA IMPORTANTE: La inspección preoperacional debe realizarla UNICAMENTE el OPERADOR del equipo. En caso de necesitar ayuda adicional debe informarle a su SUPERVISOR quien tomará la decisión más segura.

OBSERVACIONES:

	ESTRATEGIA DE PREVENCIÓN Y OPERACIÓN SEGURA DE MÁQUINAS, EQUIPOS Y HERRAMIENTAS POSEHEME	Código:	
	INSPECCIÓN CONDICIONES DE SEGURIDAD DE SISTEMA DE VAPOR	Revisión:	
		Área:	
		Páginas:	1 de 1

DESDE :		TIPO:		USUARIO:	
HASTA :		MARCA:		DOCUMENTO:	

EMPRESA: _____

ITEM	LUNES		MARTES		MIERCOLES		JUEVES		VIERNES		SABADO		DOMINGO	
	B	M	B	M	B	M	B	M	B	M	B	M	B	M
GENERALIDADES														
El estado físico del sistema de vapor, se encuentra libre de fisuras, grietas o rupturas														
Los soportes, puntos de anclaje y parales, se encuentran en buen estado														
El sensor de temperatura a la salida de vapor esta en ben estado														
La tubería y accesorios de conducción de vapor se encuentra libres de rupturas														
El sistema de encendido se encuentra en óptimas condiciones de funcionamiento														
La válvula de purga de aire se encuentra en buen estado														
El controlador del nivel de agua se encuentra en óptimo funcionamiento														
La maquina presenta, escapes de vapor, goteo, perdida o aumento de presión														
La maquina cuenta con señalización o aviso de precaución según sus características de funcionamiento														
Las condiciones de aseo y orden en la maquina son adecuadas														
Se encuentran libres de obstáculos														
Otras condiciones:														

Revisado Supervisor Seguridad Industrial: _____ **NOMBRE:** _____

Fuera de Servicio: SI NO **Responsable Corrección:** _____

NOTA IMPORTANTE: La inspección preoperacional debe realizarla **UNICAMENTE** el **OPERADOR** del equipo. En caso de necesitar ayuda adicional debe informarle a su **SUPERVISOR** quien tomará la decisión más segura.

OBSERVACIONES:



ESTRATEGIA DE PREVENCIÓN Y OPERACIÓN SEGURA DE MÁQUINAS, EQUIPOS Y HERRAMIENTAS POSEHEME

INSPECCIÓN CONDICIONES DE SEGURIDAD DE LA SELLADORA

Código: _____
Revisión: _____
Área: _____
Páginas: 1 de 1

DESDE : _____ TIPO: _____ USUARIO: _____
HASTA : _____ MARCA: _____ DOCUMENTO: _____
EMPRESA: _____

ITEM	LUNES		MARTES		MIÉRCOLES		JUEVES		VIERNES		SABADO		DOMINGO	
	B	M	B	M	B	M	B	M	B	M	B	M	B	M
GENERALIDADES														
Los cables y conexiones se encuentran en buen estado?														
El pistón sellador se encuentra libre de residuos de plástico?														
El panel de control esta en funcionamiento correcto?														
Se despliega una señal de activación continua del interruptor de activación del pistón sellador?														
Los soportes están libres de oxidación y fisuras														
Los soportes no están doblados y están fijos y sin movimiento														
La temperatura del sellado es la adecuada?														
La termocupla esta libre de impurezas y en buen estado														
El pedal de sellado funciona														
Las planchas se encuentran en buen estado														
Otras condiciones:														

Revisado Supervisor Seguridad Industrial: NOMBRE: _____
Fuera de Servicio: SI NO Responsable Corrección: _____
NOTA IMPORTANTE: La inspección preoperacional debe realizarla **UNICAMENTE** el **OPERADOR** del equipo. En caso de necesitar ayuda adicional debe informarle a su **SUPERVISOR** quien tomará la decisión más segura.

OBSERVACIONES:



ESTRATEGIA DE PREVENCIÓN Y OPERACIÓN SEGURA DE MÁQUINAS, EQUIPOS Y HERRAMIENTAS POSEHEME

INSPECCIÓN CONDICIONES DE SEGURIDAD DE LA TAJADORA

Código:	
Revisión:	
Área:	
Páginas:	1 de 1

DESDE :		TIPO:		USUARIO:	
HASTA :		MARCA:		DOCUMENTO:	
EMPRESA:					

ITEM	LUNES		MARTES		MIÉRCOLES		JUEVES		VIERNES		SABADO		DOMINGO	
	B	M	B	M	B	M	B	M	B	M	B	M	B	M
GENERALIDADES														
La tajadora se encuentra ubicada en una superficie plana ?														
El tornillo de la prensa se encuentra lubricado														
Los hilos de cuchillas se encuentran con corte?														
El molde se encuentra en buen estado?														
La tajadora se encuentra limpia y desinfectada ?														
El molde de queso esta libre de material extraño(palos, plásticos, pitas, piedras ?														

Revisado Supervisor Seguridad Industrial: NOMBRE: _____

Fuera de Servicio: SI NO Responsable Corrección: _____

NOTA IMPORTANTE: La inspección preoperacional debe realizarla UNICAMENTE el OPERADOR del equipo. En caso de necesitar ayuda adicional debe informarle a su SUPERVISOR quien tomará la decisión más segura.

OBSERVACIONES:

	ESTRATEGIA DE PREVENCIÓN Y OPERACIÓN SEGURA DE MÁQUINAS, EQUIPOS Y HERRAMIENTAS POSEHEME		Código:	
			Revisión:	
	INSPECCIÓN CONDICIONES DE SEGURIDAD DE LA DESCREMADORA		Área:	
			Páginas:	1 de 1

DESDE :		TIPO:		USUARIO:	
HASTA :		MARCA:		DOCUMENTO:	

EMPRESA:

ITEM	LUNES		MARTES		MIÉRCOLES		JUEVES		VIERNES		SABADO		DOMINGO	
	B	M	B	M	B	M	B	M	B	M	B	M	B	M
GENERALIDADES														
La descremadora se encuentra ajustada y sin piezas faltantes														
Los cables y conexiones se encuentran en buen estado?														
Los botones de alarma se enciende correctamente?														
Los tubos o ductos se encuentran sin oxidación, rupturas y ajustados ?														
Todas las conexiones se encuentran seguras y en buen estado?														
la descremadora presenta ruidos extraños?														
Otras condiciones:														

Revisado Supervisor Seguridad Industrial: NOMBRE: _____

Fuera de Servicio: SI NO Responsable Corrección: _____

NOTA IMPORTANTE: La inspección preoperacional debe realizarla **UNICAMENTE** el **OPERADOR** del equipo. En caso de necesitar ayuda adicional debe informarle a su **SUPERVISOR** quien tomará la decisión más segura.

OBSERVACIONES:

	ESTRATEGIA DE PREVENCIÓN Y OPERACIÓN SEGURA DE MÁQUINAS, EQUIPOS Y HERRAMIENTAS POSEHEME	Código: _____
	INSPECCIÓN CONDICIONES DE SEGURIDAD DE LAS MARMITAS	Revisión: _____ Área: _____ Páginas: 1 de 1

DESDE : _____	TIPO: _____	USUARIO: _____
HASTA : _____	MARCA: _____	DOCUMENTO: _____
EMPRESA: _____		

ITEM	LUNES		MARTES		MIÉRCOLES		JUEVES		VIERNES		SABADO		DOMINGO	
	B	M	B	M	B	M	B	M	B	M	B	M	B	M
GENERALIDADES														
La cuba se encuentra libre de fisuras y oxidación?														
La válvula de ingreso de vapor esta en buen estado?														
Los parales están en buen estado y justos al piso?														
El manómetro se encuentra en buen estado?														
La válvula de salida de exceso de vapor esta en correcto funcionamiento														
La cuba se encuentra limpia y desinfectada?														
La válvula de seguridad esta bien asegurada y con buen funcionamiento?														
La válvula de ingreso de agua funciona correctamente?														
La válvula de purga o despinche esta en buen funcionamiento ?														
El perímetro de la marmita está libre de materiales/sustancias que puedan generar caídas?														
Otras condiciones:														

Revisado Supervisor Seguridad Industrial: _____ **NOMBRE:** _____

Fuera de Servicio: SI NO **Responsable Corrección:** _____

NOTA IMPORTANTE: La inspección preoperacional debe realizarla UNICAMENTE el OPERADOR del equipo. En caso de necesitar ayuda adicional debe informarle a su SUPERVISOR quien tomará la decisión más segura.

OBSERVACIONES:

	ESTRATEGIA DE PREVENCIÓN Y OPERACIÓN SEGURA DE MÁQUINAS, EQUIPOS Y HERRAMIENTAS POSEHEME		Código:	
			Revisión:	
	INSPECCIÓN CONDICIONES DE SEGURIDAD DE LA BALANZA DIGITAL		Área:	
			Páginas:	1 de 1

DESDE :		TIPO:		USUARIO:	
HASTA :		MARCA:		DOCUMENTO:	

EMPRESA: _____

ITEM	LUNES		MARTES		MIÉRCOLES		JUEVES		VIERNES		SABADO		DOMINGO	
	B	M	B	M	B	M	B	M	B	M	B	M	B	M
GENERALIDADES														
La balanza se encuentra limpia y desinfectada?														
se encuentra cargada?														
Se encuentra nivelada y libre de objetos?														
El display LED es legible														
El indicador del nivel de batería funciona correctamente?														
La carcasa y bandeja se encuentran libres de rupturas?														
El teclado funciona correctamente?														
Los pines regulables se encuentran ajustados y seguros ?														
El interruptor de sentido funciona correctamente?														

Revisado Supervisor Seguridad Industrial: _____ NOMBRE: _____

Fuera de Servicio: SI NO _____ Responsable Corrección: _____

NOTA IMPORTANTE: La inspección preoperacional debe realizarla **UNICAMENTE** el **OPERADOR** del equipo. En caso de necesitar ayuda adicional debe informarle a su **SUPERVISOR** quien tomará la decisión más segura.

OBSERVACIONES:

	ESTRATEGIA DE PREVENCIÓN Y OPERACIÓN SEGURA DE MÁQUINAS, EQUIPOS Y HERRAMIENTAS POSEHEME		Código:	
	INSPECCIÓN CONDICIONES DE SEGURIDAD DE LA CALDERA		Revisión:	
			Área:	
			Páginas:	1 de 1

DESDE :		TIPO:		USUARIO:	
HASTA :		MARCA:		DOCUMENTO:	
EMPRESA:					

ITEM	LUNES		MARTES		MIÉRCOLES		JUEVES		VIERNES		SABADO		DOMINGO	
	B	M	B	M	B	M	B	M	B	M	B	M	B	M
GENERALIDADES														
El quemador estan en buen estado?														
El control de la bomba de alimentacion esta en funcionamiento correcto?														
La ubicación de todos protectores de seguridad es la correcta?														
El control de lubricacion de motores y rodamientos funciona correctamente														
La empaquetura de la bomba de alimentacion está en buen estado?														
La boquilla del quemador y electrodo de encendido se entran limpias?														
El reloj de la temperatura de agua de alimentacion esta funciona correctamente?														
Se realiza el control del programa de purgas?														
Otras condiciones:														

Revisado Supervisor Seguridad Industrial: _____ NOMBRE: _____

Fuera de Servicio: SI NO _____ Responsable Corrección: _____

NOTA IMPORTANTE: La inspección preoperacional debe realizarla **UNICAMENTE** el **OPERADOR** del equipo. En caso de necesitar ayuda adicional debe informarle a su **SUPERVISOR** quien tomará la decisión más segura.

OBSERVACIONES:

	ESTRATEGIA DE PREVENCIÓN Y OPERACIÓN SEGURA DE MÁQUINAS, EQUIPOS Y HERRAMIENTAS POSEHEME		Código:	
			Revisión:	
	INSPECCIÓN CONDICIONES DE SEGURIDAD DEL CUARTO FRIO		Área:	
			Páginas:	1 de 1

DESDE :		TIPO:		USUARIO:	
HASTA :		MARCA:		DOCUMENTO:	
EMPRESA:					

ITEM	LUNES		MARTES		MIÉRCOLES		JUEVES		VIERNES		SABADO		DOMINGO	
	B	M	B	M	B	M	B	M	B	M	B	M	B	M
GENERALIDADES														
Estado de las puertas?														
Los evaporadores funcionan bien ?														
El reloj de control de temperatura funciona bien														
las cortinas estan completas y en buen estado?														
Los piso, paredes, lámparas y estanterías o racks se encuentra en buen estado?														
Las lámparas y estanterías o racks se encuentran en buen estado ?														
Las cámaras de refrigeración y congelación se encuentran en optimas condiciones?														
El cuarto frio permanece limpio y desinfectado?														
Otras condiciones:														

Revisado Supervisor Seguridad Industrial: NOMBRE: _____

Fuera de Servicio: SI NO Responsable Corrección: _____

NOTA IMPORTANTE: La inspección preoperacional debe realizarla **UNICAMENTE** el **OPERADOR** del equipo. En caso de necesitar ayuda adicional debe informarle a su **SUPERVISOR** quien tomará la decisión más segura.

OBSERVACIONES:

	ESTRATEGIA DE PREVENCIÓN Y OPERACIÓN SEGURA DE MÁQUINAS, EQUIPOS Y HERRAMIENTAS POSEHEME		Código:	
			Revisión:	
	INSPECCIÓN CONDICIONES DE SEGURIDAD DEL VEHICULO		Área:	
			Páginas:	1 de 1

DESDE :		TIPO:		USUARIO:	
HASTA :		MARCA:		DOCUMENTO:	
EMPRESA:					

ITEM	LUNES		MARTES		MIÉRCOLES		JUEVES		VIERNES		SABADO		DOMINGO	
	B	M	B	M	B	M	B	M	B	M	B	M	B	M
GENERALIDADES														
verificar niveles de aceite, refrigerantes, liquido de frenos y agua														
Las luces están en total funcionamiento (delanteras y traseras)														
La bocina o pito se encuentran en buen funcionamiento														
¿El limpiabrisas funciona?														
¿El vehículo presenta Fugas de algún tipo?														
¿El sistema de frenos (de pedal y de mano) funcionan de forma correcta?														
¿La Batería esta en funciona correctamente?														
¿ La transmisión o diferencial (caja de cambios), funciona normal sin ruidos extraños?														
¿ La Dirección funciona correctamente?														
¿La Documentación del vehículo (seguro, tecno mecánica, licencia de conducción, carta de propiedad), se encuentran vigentes?														
¿Los cinturones de seguridad están en buen estado?														
¿ Las llantas están en buen estado y con la presión de aire (28, 33 lb, calibrador) correcta, con repuesto funcional?														
¿ La carrocería esta en buen estado?														
¿Los retrovisores están en buen estado (medulas)?														
KIT REGLAMENTARIO DE HERRAMIENTAS														
¿El vehículo cuenta con un Gato?														
¿El vehículo cuenta con una cruceta?														
¿El vehículo cuenta con señales de carretera (min 2)?														
¿El vehículo cuenta con botiquin de primeros exilios?														
¿El vehículo cuenta con extintor tipo B o C ?														
¿El vehículo cuenta con tacos de bloqueo (2)?														
¿El vehículo cuenta con caja de herramienta básica (alicate, destornilladores, llaves fijas y de expansión)?														
¿El vehículo cuenta con una llanta de repuesto?														
¿El vehículo cuenta con linterna?														
HIGIENE Y SANIDAD DEL VEHICULO														
¿El vehículo se encuentra extremadamente limpio y libre de olores fuertes?														
¿El vehículo esta libre de objetos extraños dentro de la carrocería?														
¿ El vehículo cuenta con carpa o techo en buen estado y libre de orificios ?														
¿El vehículo esta libre de plagas vivas o muertas (roedores e insectos)?														
¿El vehículo cuenta con los utensilios necesarios para realizar la recolección de leche(medidor de leche, laso, cantinas, canecas, etc.)?														
¿Las puertas del vehículo están en buen funcionamiento y fácil manejo ?														
¿Cuentan con los utensilios, equipos y desinfectantes necesarios para realizar la adecuada desinfección del vehículo?														

Revisado Supervisor Seguridad Industrial: _____ NOMBRE: _____

Fuera de Servicio: SI NO Responsable Corrección: _____

NOTA IMPORTANTE: La inspección preoperacional debe realizarla UNICAMENTE el OPERADOR del equipo. En caso de necesitar ayuda adicional debe informarle a su SUPERVISOR quien tomará la decisión más segura.

OBSERVACIONES:

	GESTION INTEGRAL DE PROCESOS	Código:	1.0
	DASHBOARD DE INSPECCIONES	Revisión:	SST
		Área:	Páginas:

OBJETIVO: Visibilizar indicadores de inspeccion para llevar los controles correspondientes, en los tiempos determinados, con la finalidad de conservar el buen estado de la maquinaria y equipos, y alcanzar el bienestar de los trabajadores, con la mitigacion de accidentes laborales procedentes de estos.	CONDICION	ESTATUS
	Faltan mas de 30 días	
	Faltan menos de 30 días	
	Esta vencido	

INSPECCIONES Y ACCIONES MAQUINA	INSPECCIONES PLANEADAS			ACCIONES A EJECUTAR			FECHA	DURACION	FECHA	DIAS FALTANTES
	Inspecciones generales:	Inspecciones en partes críticas:	Inspecciones especiales	Correctivas	Preventiva	Oportunidad de mejora	INSPECCION INICIAL	TIEMPO (días)	CONTROL DE INSPECCION	
TANQUES	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	10/19/2023	204	 5/10/2024	139
BOMBAS ELECTRICAS	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	11/1/2023	5	 11/6/2023	-47
HOLADORA	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	10/21/2023		 10/21/2023	-63
LOCATIVO ELECTRICO	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			 1/0/1900	
SISTEMA DE VAPOR	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>			 1/0/1900	
SELLADORA	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>			 1/0/1900	
TAJADORA	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			 1/0/1900	
DESCREMADORA	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			 1/0/1900	
MARMITA	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			 1/0/1900	
BALANZA	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			 1/0/1900	
CALDERA	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			 1/0/1900	
CUARTO FRIO	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			 1/0/1900	
VEHICULOS	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			 1/0/1900	



**ESTRATEGIA DE PREVENCIÓN Y OPERACIÓN SEGURA DE MÁQUINAS
HERRAMIENTAS POSEHEME**

Título: FORMATO DE EVALUACION DE MANTENIMIENTO AUTÓNOMO

Nombre del trabajador:		Cedula:
Cargo:		Nota:

Propósito: Evaluar los conocimientos adquiridos por participantes, durante el desarrollo de de mantenimiento autónomo, con la finalidad de evaluar el grado de aprendizaje establecido de capacitación.

1. ¿ Que es mantenimiento autónomo?

2. Nombre 4 pasos para realizar mantenimiento autónomo.

3. ¿Cuáles son las actividades a realizar en el paso de limpieza e inspección?

4.¿Desde del punto de vista operacional, que medidas se deben tener en cuenta a una maquina?

5.Nombre algunos de los resultados que se pueden tener al realizar un mantenimiento autónomo?

AS, EQUIPOS Y
TONOMO

la capacitación lo por la acción
uina u equipo?
ónomo.

	PROGRAMA DE INSPECCIONES DE SEGURIDAD.	Código:	
		Revisión:	
	INSPECCIÓN GENERAL DE HERRAMIENTAS	Área:	
		Páginas:	1 de 1

Área:		Fecha de inspección:	Día	Mes	Año	
-------	--	----------------------	-----	-----	-----	--

Herramienta a inspeccionar: CUCHILLOS

Inspeccionado por:

	ÍTEM	ESTADO REAL		OBSERVACIONES
		C	N.C	
1	La hoja de los cuchillos se encuentran afiladas?			
2	El mango de los cuchillos esta en buen estado?			
3				
4				
5				
6				
7				
8				

	PROGRAMA DE INSPECCIONES DE SEGURIDAD.	Código:	
		Revisión:	
	INSPECCIÓN GENERAL DE HERRAMIENTAS	Área:	
		Páginas:	1 de 1

Área:		Fecha de inspección:	Día	Mes	Año	
Herramienta a inspeccionar: PALAS						
Inspeccionado por:						

	ÍTEM	ESTADO REAL		OBSERVACIONES
		C	N.C	
1	El empuñado de la pala se encuentra en buen estado?			
2	El mango de la pala se encuentra seguro?			
3	La plancha se encuentra libre de fisuras y segura ?			
4				
5				
6				
7				
8				

	PROGRAMA DE INSPECCIONES DE SEGURIDAD.	Código:	
		Revisión:	
	INSPECCIÓN GENERAL DE HERRAMIENTAS	Área:	
		Páginas:	1 de 1

Área:		Fecha de inspección:	Día	Mes	Año	
-------	--	----------------------	-----	-----	-----	--

Herramienta a inspeccionar: MOLDES

Inspeccionado por:

	ÍTEM	ESTADO REAL		OBSERVACIONES
		C	N.C	
1	El estado de las laminas se encuentran libres de fisuras?			
2				
3				
4				
5				
6				
7				
8				

	PROGRAMA DE INSPECCIONES DE SEGURIDAD.	Código:	
		Revisión:	
	INSPECCIÓN GENERAL DE HERRAMIENTAS	Área:	
		Páginas:	1 de 1

Área:		Fecha de inspección:	Día	Mes	Año	
-------	--	----------------------	-----	-----	-----	--

Herramienta a inspeccionar: LIRA

Inspeccionado por:

	ÍTEM	ESTADO REAL		OBSERVACIONES
		C	N.C	
1	La lira cuenta con todos los hilos?			
2	El mango de la lira se encuentra en buen estado?			
3	Los hilos se encuentran ajustados ?			
4				
5				
6				
7				
8				

	PROGRAMA DE INSPECCIONES DE SEGURIDAD.	Código:	
		Revisión:	
	INSPECCIÓN GENERAL DE HERRAMIENTAS	Área:	
		Páginas:	1 de 1

Área:		Fecha de inspección:	Día	Mes	Año	
Herramienta a inspeccionar: MESA DE ESCURRIDO						
Inspeccionado por:						

	ÍTEM	ESTADO REAL		OBSERVACIONES
		C	N.C	
1	La mesa se encuentra libre de fisuras?			
2	Los parales de la mesa se encuentran en buen estado?			
3	La mesa se encuentra libre de oxidación?			
4				
5				
6				
7				
8				

	PROGRAMA DE INSPECCIONES DE SEGURIDAD.	Código:	
	HERRAMIENTAS Y GUARDAS DE MAQUINARIA	Revisión:	
		Área:	
		Página:	

Área:	Fecha de inspección:	Día	Mes	Año
Inspeccionado por:	Cargo:			

No.	PREGUNTAS / ITEMS A VERIFICAR	CUMPLE		PLAN DE ACCIÓN		
		SI	NO	ACCIÓN	RESPONSABLE	FECHA
Guardas						
1	Las herramientas y equipos defectuosos se rotulan "fuera de servicio".					
2	Los cables eléctricos están aterrizados o tienen doble aislamiento.					
3	Los elementos móviles de las máquinas son inaccesibles por diseño, fabricación y ubicación					
4	Las máquinas son de fabricación robusta y están sólidamente sujetas					
5	Se garantiza inaccesibilidad a zonas peligrosas, señalización,					
6	Existen resguardos móviles asociados a enclavamientos que ordenan la					
7	Existen dispositivos de protección que imposibilitan el funcionamiento					
8	Los acoples de las mangueras de aire están asegurados por medio de un					
9	Existe uno o varios dispositivos de parada de emergencia accesibles					
10	Existen dispositivos que bloqueen la máquina en intervenciones					
11	El operario ha sido formado y adiestrado en el manejo y operación de la					
12	Todos los equipos o máquinas, que contenga partes móviles o lancen					
13	Se realizan inspecciones preoperacionales a las máquinas, como parte del					
14	Se encuentra señalización de advertencia y alertas para todos los puntos					
15	Los equipos giratorios operados manualmente, así como herramientas					
17	Las protecciones están pintadas internamente y externamente con el color					
18	Las partes giratorias grandes y flexibles (con aislamiento lateral) están					
19	Las partes giratorias grandes (que no permiten aislamiento local) y					
20	La documentación técnica pertinente para la protección de maquinaria					
21	Los cuadrados de la malla metálica estan hechos de manera que					
22	Los transportadores de correa tienen un cierre en su parte inferior.					
23	Las maquinas operativas (tornos, fresadora, taladro, garlopa, sierra,					
24	Todo esmeril tiene montado una protección regulable, que garantice un					
25	La prensa esta encerrada con malla metálica de 8mm, manteniendo las					
26	Desde el puesto de mando el operador ve todas las zonas peligrosas o en					
27	Existe y se conoce un manual de instrucciones donde se especifique como					
28	Las máquinas, herramientas, motores y transmisiones estarán provistos					
29	Las partes móviles de las máquinas, motores, transmisiones, las piezas					
30	La limpieza y engrasado de las máquinas, motores, transmisiones, se					
31	Los trabajadores usan prendas de vestir ajustadas, sin partes sueltas o					
32	El espacio asignado al operador de maquinas debe ser amplio y cómodo					
33	Las máquinas y equipos deben estar provistos de dispositivos, para que					
34	En las máquinas donde exista el riesgo de proyeccion de partículas,					
35	toda su extensión.					

OBSERVACIONES

	PROGRAMA DE INSPECCIONES DE SEGURIDAD.	Código:	
		Revisión:	
	INSPECCIÓN ORDEN Y ASEO.	Área:	
		Páginas:	1 de 1

Área:		Fecha de inspección:	Día	Mes
Inspeccionado por:				

ÍTEM	CRITERIO	ESTADO DESEADO	ESTADO REAL		OBSERVACIONES
			BUEN	MAL	
1	Maquinaria y equipos	En buenas condiciones de limpieza y debidamente organizados.			
2	Áreas de almacenamiento de materiales	Lugar adecuado, limpio, debidamente señalado y demarcado.			
3	Herramientas	Limpias, en buen estado y funcionamiento.			
4	Almacenamiento de herramientas	Lugar adecuado, en buenas condiciones de limpieza, debidamente señalado y demarcado.			
5	Cableado eléctrico	Ordenado y en buen estado y funcionamiento.			
6	Pasillos	Libres de obstáculos, limpios en buen estado y secos.			
7	Escaleras	Libres de obstáculos, limpios en buen estado y secos.			
8	Pisos	Limpios, en buen estado y secos.			
9	Paredes	Limpias y en buen estado.			
10	Ventanas	Limpias y en buen estado.			
11	Sistema de iluminación	Limpio, en buen estado y funcionamiento.			
12	Áreas de almacenamiento de materiales y equipos	Adecuados, señalizados y en buen estado.			
13	Servicios sanitarios	En buenas condiciones de orden, limpios, buen estado y funcionamiento.			
14	Salidas de emergencia.	Libres de obstáculos.			
15	Señales de seguridad	Limpias, legibles y en buen estado general.			
16	Equipos de extinción	Limpios, visibles, ubicados correctamente, en buen estado y funcionamiento			
17	Almacenamiento y uso de EPP's	Limpios y en buen estado.			
18	Disposición de residuos	Señalización correcta, separación de residuos adecuada, en buenas condiciones de limpieza.			
19	Disposición de residuos peligrosos	Señalización e identificación correcta, especial cuidado con incompatibilidad de residuos.			
20	Producto almacenado.	En buen estado, almacenamiento correcto			

OBSERVACIONES

	PROGRAMA DE INECCIONES DE SEGURIDAD	Código:	
		Revisión:	
	INSPECCION DE CONDICIONES DE LOS BOTIQUINES	Área:	
		Páginas:	1 de 1

Centro de trabajo, área:	Fecha de inspección	____	____	____	____
Tipo de botiquín a inspeccionar:	Responsable de la inspección:				

No	ELEMENTO	ELEMENTOS A INSPECCIONAR									PLAN DE ACCION					
		BOTIQUÍN TIPO A			BOTIQUÍN TIPO B			BOTIQUÍN TIPO C			CONDICIONES	ACCION CORRECTIVA PROPUESTA	FECHA PROPUESTA	FECHA IMPLEMENTACION		
		UNIDAD	Cantidad		UNIDAD	Cantidad		UNIDAD	Cantidad							
			Ideal	Real		Ideal	Real		Ideal	Real						
1	Gasas limpias paquete	Paquete X 20	2		Paquete X 100	1		Paquete X 100	2							
2	Gasas estériles paquete	Paquete por 3	-	-	Paquete por 3	20		Paquete por 3	20							
3	Apósito ó compresas no estériles	Unidad	-	-	Unidad	4		Unidad	8							
4	Esparadrapo de tela rollo 4"	Unidad	1		Unidad	2		Unidad	5							
5	Bajalenguas	Paquete por 20	1		Paquete por 20	2		Paquete por 20	4							
6	Venda elástica 2 x 5 yardas	Unidad	1		Unidad	3		Unidad	5							
7	Venda elástica 3 x 5 yardas	Unidad	1		Unidad	3		Unidad	5							
8	Venda elástica 5 x 5 yardas	Unidad	1		Unidad	3		Unidad	5							
9	Venda de algodón 3 x 5 yardas	Unidad	1		Unidad	3		Unidad	5							
10	Venda de algodón 5 x 5 yardas	Unidad	1		Unidad	3		Unidad	5							
11	Clorhexidina o yodopovidona (jabón quirúrgico)	Frasco X 120 ml	1		Galón	2		Galón	2							
12	Solución salina 250 CC ó 500 CC	Unidad	2		Unidad	5		Unidad	10							
13	Gaútes de látex para examen	Caja por 100	1		Caja por 100	1		Caja por 100	2							
14	Termómetro de mercurio ó digital	Unidad	1		Unidad	1		Unidad	2							
15	Alcohol antiséptico frasco por 275 ml	Unidad	1		Unidad	1		Unidad	2							
16	Tijeras de trauma	Unidad	-		Unidad	1		Unidad	2							
17	Linterna	Unidad	-		Unidad	1		Unidad	4							
18	Pilas de repuesto	Par	-		Par	4		Par	4							
19	Tabla espinal larga	Unidad	-		Unidad	1		Unidad	1							
20	Collar cervical adulto	Unidad	-		Unidad	2		Unidad	4							
21	Collar cervical niño	Unidad	-		Unidad	2		Unidad	4							
22	Inmovilizadores ó férula miembros superiores (adulto)	Unidad	-		Unidad	1		Unidad	2							
23	Inmovilizadores ó férula miembros inferiores (niño)	Unidad	-		Unidad	1		Unidad	2							
24	Tensiómetro	Unidad	-		Unidad	1		Unidad	2							
25	Fonendoscopio	Unidad	-		Unidad	1		Unidad	2							
26	Hidróxido de aluminio tabletas	Sobre por 10	-		Sobre por 10	1		Sobre por 10	4							
27	Pinza para cortar anillos	Unidad	-		Unidad	-	-	Unidad	2							
28	Linterna de uso médico	Par	-		Par	-	-	Par	4							
29	Libreta y lapicero	Unidad	-		Unidad	-	-	Unidad	1							
30	Listado de teléfonos de emergencia	Unidad	-		Unidad	-	-	Unidad	1							
ELEMENTOS DE PROTECCION																
31	Maletín para botiquín (tipo Canguro) uno por cada brigadista	Unidad	1		Unidad	1		Unidad	1							
32	Monogafas	Unidad	1		Unidad	1		Unidad	1							
33	Tapabocas	Unidad	1		Unidad	1		Unidad	1							
34	Elemento de barrera o máscara para RCP	Unidad	2		Unidad	2		Unidad	2							
35	Gaútes de látex para examen	Unidad	1		Unidad	1		Unidad	1							

OBSERVACIONES																

**PROGRAMA DE INSPECCIONES DE SEGURIDAD****INSPECCION DE CONDICIONES DE ESCALERA**

Área:

Fecha de inspección:

Inspeccionado por:

No.	PREGUNTAS / ITEMS A VERIFICAR	CUMPLE	
		SI	NO
Escaleras			
1	Están todos los largueros y travesaños en perfecto estado		
2	Los pasamanos se encuentran señalizados y limpios		
3	Los peldaños son uniformes y antideslizantes		
4	Estan provistos de escalones que permitan al apoyo integral o parcial de los pies		
5	La superficie es regular, esta nivelada y libre de grasa		
6	Las herramientas y otros materiales deben llevarse en un cinturón portaherramientas. De ser necesario, los materiales o herramientas deberán izarse.		
7	Las aberturas existentes en piso y accesos con altura por encima de 2m de donde el personal pueda caer están protegidos con zócalos o barras que impidan la caída desde el borde.		
8	Los trabajadores utilizan la técnica de los tres puntos: mantener siempre dos manos y un pie o una mano y los dos pies en contacto con la escalera.		
Escaleras móviles			
9	Llevan ganchos de sujeción en el extremo superior de apoyo		
10	Se utilizan escaleras de mano solo para accesos ocasionales, se encuentran en buen estado		
11	La inclinación de la escalera es superior de 15°		
12	Si es una escalera de extensión, esta en buen estado la polea y la cuerda de izaje		

13	Los ganchos de seguridad de la extensión aseguran correctamente en los peldaños de la escalera principal		
14	Las escaleras extensibles deben tener un mínimo de tres escalones de traslape.		
15	Luego de extender una sección, debe verificarse que los pestillos o retenes de seguridad estén enganchados y que la sogá de extensión esté amarrada a un escalón en el larguero de la base de la escalera.		
16	Las escaleras extensibles no deben tener más de 11 m en su extensión máxima.		
17	Los extremos inferiores de las escaleras deben contar con regatones de seguridad, zapatas antideslizantes o cualquier dispositivo similar.		
18	La parte superior de la escalera debe colocarse con ambos pasamanos apoyados. Cuando se apoya una escalera contra un poste, debe contarse con un peldaño en forma de “V”, un enganche o una tira para postes o con algún otro medio para apoyar una escalera cargada		
19	Los puntos de anclaje para una persona deben soportar la capacidad de 2268 Kg. (5000 lb).		
20	Para trabajos y accesos cuyo punto de anclaje está localizados a una altura igual o inferior a 1.80 m (tres metros con cincuenta centímetros) del piso, es obligatoria la utilización del arnés de seguridad.		
21	Las escaleras de tijera deben estar abiertas completamente y colocadas sobre una superficie plana y horizontal.		
22	Las escaleras metálicas no deben usarse cerca de conductores eléctricos.		
Escaleras Fijas			
23	Las escaleras fijas disponen de barandas de 90 cm de altura, rodapiés y barras verticales o listón intermedio.		
24	Deben estar provistas de pasamanos, guarda-cuerpo y descansos.		
25	Las escaleras fijas verticales, cuya longitud sea mayor de 5 m, deberán contar con protección tipo jaula, dicha protección debe comenzar a partir de los 2.50 m de altura de la escalera.		

26	Las escaleras fijas verticales deberán sobresalir por lo menos un metro por encima de la superficie a la cual brindan acceso o contar con pasamanos, excepto si cuentan con protección tipo jaula.		
27	El mínimo espacio libre entre la escalera y cualquier obstrucción detrás de la escalera debe ser de 25 cm.		

OBSERVACIONES

--



PROGRAMA DE INSPECCIONES DE SEGURIDAD

FORMATO DE EVALUACION DE INSPECCIONES DE SEGURIDAD

Nombre del trabajador:		Cedula:
Cargo:		Nota:

Propósito: Evaluar los conocimientos adquiridos por participantes, durante el desarrollo de inspecciones de seguridad, con la finalidad de evaluar el grado de aprendizaje establecido p

1. ¿ Que es inspección?
2. ¿ Cuales son los tipos de inspección?
3. ¿ Como están clasificadas las inspecciones según su periodicidad?
4. Escriba 3 propósitos de las inspecciones
5. ¿ Cuales son los pasos para el proceso de inspección?

AD

SEGURIDAD

la capacitación de
or la acción de capacitación.

	PROGRAMA DE INSPECCIONES DE SEGURIDAD.	Código:	
		Revisión:	
	INSPECCIÓN GENERAL DE HERRAMIENTAS	Área:	
		Páginas:	

Área:		Fecha de inspección:	Día	Mes
-------	--	----------------------	-----	-----

Herramienta a inspeccionar: CANASTILLAS

Inspeccionado por:

	ÍTEM	ESTADO REAL	
		C	N.C
1	Las canastillas estan en buen estado?		
2	Las manijas de las canastillas esntan en buen estado?		
3	Las cuatro esquinas de las canastillas se encuentran reforzadas?		
4			
5			
6			
7			
8			

	PROGRAMA DE INSPECCIONES DE SEGURIDAD.	Código:	
		Revisión:	
	INSPECCIÓN GENERAL DE HERRAMIENTAS	Área:	
		Páginas:	1 de 1

Área:		Fecha de inspección:	Día	Mes	Año	
Herramienta a inspeccionar: MESA ARTESA						
Inspeccionado por:						

	ÍTEM	ESTADO REAL		OBSERVACIONES
		C	N.C	
1	La mesa se encuentra libre de fisuras?			
2	Los parales de la mesa se encuentran en buen estado?			
3	La mesa se encuentra libre de oxidación?			
4				
5				
6				
7				
8				

	PROGRAMA DE INSPECCIONES DE SEGURIDAD.	Código:	
		Revisión:	
	INSPECCIÓN GENERAL DE HERRAMIENTAS	Área:	
		Páginas:	1 de 1

Área:		Fecha de inspección:	Día	Mes	Año	
-------	--	----------------------	-----	-----	-----	--

Herramienta a inspeccionar: PESAS

Inspeccionado por:

	ÍTEM	ESTADO REAL		OBSERVACIONES
		C	N.C	
1	La lamina de las pesas se encuentran en buen estado?			
2	Las laminas están sin fisuras?			
3				
4				
5				
6				
7				
8				

	GESTIÓN INTEGRAL DE EPP'S	
	Documento de Datos	
	FORMATO DE EVALUACION DE INSPECCIONES DE SEGURIDAD	

Nombre del trabajador:		Cedula:	
Cargo:		Nota:	

<p>Propósito: Evaluar los conocimientos adquiridos por participantes, durante el desarrollo de la capacitación de inspecciones de seguridad, con la finalidad de evaluar el grado de aprendizaje establecido por la acción de capacitación.</p>
1. ¿ Que es inspección?
2. ¿ Cuales son los tipos de inspección?
3. ¿ Como están clasificadas las inspecciones según su periodicidad?
4. Escriba 3 propósitos de las inspecciones
5. ¿ Cuales son los pasos para el proceso de inspección?



PROGRAMA DE PAUSAS ACTIVAS

FORMATO DE EVALUACION DE PAUSAS ACTIVAS

Nombre del trabajador:		Cedula:	
Cargo:		Nota:	

Propósito: Evaluar los conocimientos adquiridos en el personal, durante la capacitación correspondiente a pausas activas, con la finalidad de mitigar problemas de salud en lácteos IBEL.

PREGUNTAS

¿Que son pausas activas?

¿En que momento se deben realizar las pausas activas ?

¿ Por que cree usted que se deben realizar las pausas activas ?

¿ Quienes deben realizar las pausas activas?

Nombre 3 ventajas de hacer pausas activas.

Cuales ejercicios se van a practicar en LACTEOS IBEL.

Escriba 3 recomendaciones para hacer pausas activas.



Señor trabajador lea y marc

Las actividades de aprendiz

En total desacuerdo

Analizamos y discutimos er
entre otros).

En total desacuerdo

Existe coherencia entre las :
aprendimos.

En total desacuerdo

Demuestra dominio de los t

En total desacuerdo

Explica con claridad, ayuda

En total desacuerdo

Estimula la participación, g

En total desacuerdo

Retroalimenta el desarrollo
ejemplos, etc.).

En total desacuerdo

¿Concluida la capacitación,

El grado en que valora los r

¿El material educativo y/o c
N
¿ Lo visto en la capacitació

FORMATO DE EVALUACION DEL CAPACITADOR

que con una **X**, según corresponda en cada pregunta; responda con sinceridad y honestidad.

METODOLOGIA

¿cómo fueron presentadas y desarrolladas de forma lógica y ordenada.

En desacuerdo Acuerdo En total acuerdo

¿se usaron equipos para desarrollar las actividades prácticas (lecturas, opiniones, casos prácticos, ejercicios,

En desacuerdo Acuerdo En total acuerdo

¿se desarrollaron actividades (individual o grupal) y los instrumentos utilizados para evaluar lo que

En desacuerdo Acuerdo En total acuerdo

CAPACITADOR

¿cómo se desarrollaron, argumentando con evidencia y respondiendo preguntas.

En desacuerdo Acuerdo En total acuerdo

¿ayudó a comprender las dudas.

En desacuerdo Acuerdo En total acuerdo

¿generó un ambiente agradable y motivante.

En desacuerdo Acuerdo En total acuerdo

¿cómo se desarrollaron las actividades prácticas de la capacitación (escucha, pregunta, aclara, plantea alternativas,

En desacuerdo Acuerdo En total acuerdo

EVALUACION GENERAL

¿en qué grado se siente capaz de aplicar lo aprendido a situaciones de trabajo real?

Alto Medio Bajo

¿cómo se desarrollaron los nuevos aprendizajes.

Alto Medio Bajo

¿El apoyo distribuido en la capacitación fue pertinente y útil?

Muy útil

Útil

Algo útil

Para nada útil

¿No es aplicable a su trabajo?

Si

No